

BERNARDO®

www.bernardo-spain.com

02/2022

TALADROS



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T

BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S
SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB

BM 32 SB
DMT 16 V
DMT 25
DMS 25 V
DMS 32
DMT 20
DMT 20 V
DMS 32 C
DMS 32 VC
DMT 20 V
DMC 32 TSV
SB 30 Profi

SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV
GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS

GB 35 HS
GB 32 S Vario
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 32 STi
GB 35 THS
GB 30 Vario
GB 35 Vario
GB 40 S
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS

Taladro de sobremesa

TB 14 T TB 16 T

Estos taladros baratos arrastrados por una correa en V, están disponibles con una capacidad de taladrado de 14 o 16mm. La altura del protector ajustable desarrollado por Bernardo, cubre la broca y el plato en su totalidad. Esto incrementa la seguridad y los hace particularmente adecuados para el bricolaje y la educación.

- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran una alta concentricidad de la caña
- Mesa de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal [TB16T]
- Funcionamiento altamente silencioso gracias a poleas y correas de alta calidad
- Mesa de taladrar inclinable (+/-45°), ajuste de altura mediante cremallera
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Potente motor de aluminio con alto par, según IP54
- Portabrocas de precisión sin llave incluido en el equipo base
- Base tratada para permitir el amarre de grandes piezas
- Manetas ergonómicas para un trabajo cómodo



La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a +45° y girar 360° alrededor de la columna.



Poleas de fundición gris equilibradas para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapecoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado



Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 100	28-1999	
Mordaza BMO 85	28-2006	
Juego de brocas en espiral de 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Especificaciones técnicas	TB 14 T	TB 16 T
Capacidad de taladro máx.	14 mm	16 mm
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	fijo / B 16	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	(5) 620 - 2620 rpm	(12) 300 - 2550 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	130 mm	155 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a 45°	-45° a 45°
Distancia máx. husillo / mesa	285 mm	445 mm
Distancia husillo / placa base	395 mm	600 mm
Carrera de la pinola	65 mm	65 mm
Diámetro de la columna	58 mm	58 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Peso aprox.	26 kg	36 kg
Art. n°	01-1026	01-1031

Equipo base:

- Portabrocas sin llave
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Ranuras en T
- Herramientas de servicio



Taladro de sobremesa

TB 20 T

El taladro de sobremesa económico TB 20 T con transmisión por correa trapezoidal se puede entregar en versión de 230 V o de 400 V. El modelo de 400 V viene completo con giro a derechas e izquierdas. Gracias a la excelente relación calidad/precio, este modelo es la solución ideal para aficionados al modelaje y al bricolaje casero.

- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha (400 V)
- Mesa de taladrar de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- Manetas ergonómicas para un trabajo cómodo
- Portabrocas sin llave incluido en el equipo base
- Base tratada para amarrar grandes piezas
- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran una alta concentricidad de la caña
- Mesa de taladro inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Potente motor de aluminio con un alto par, según IP54
- Base pulida de serie con ranuras en T



Motor de aluminio potente conforme a IP 54



De serie viene equipada con un portabrocas de sujeción rápida 1-16 mm / B 16



Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo grandes



Giro a la derecha / a la izquierda

TB 20 T / 400 V

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Ranuras en T
- Giro a la derecha / a la izquierda (400 V)
- Herramientas de servicio



Especificaciones técnicas

TB 20 T

Capacidad de taladro máx.	20 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	(16) 220 - 2840 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	415 mm
Distancia husillo / placa base	605 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	290 x 290 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 kW / 230 o 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	0,80 kW / 230 o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	380 x 620 x 1000 mm
Peso aprox.	54 kg
Art. n°	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Accesorios opcionales:

Mordaza BM 125	Art. n°	excl. IVA
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TiN	28-2000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1000	
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1015	
	41-1025	

BERNARDO[®]
www.bernardo-spain.com

Taladro radial

RBM 780 T

El taladro radial RBM 780 T tiene un uso universal gracias a su cabezal de taladrar extraíble, giratorio e inclinable. Gracias a su relación rendimiento-precio óptima, esta máquina es ideal para aficionados a las manualidades.

- Mesa de trabajo elaborada de forma precisa e inclinable de -45° a $+45^\circ$
- Interruptor de seguridad conforme a IP54 con activación en caso de subtensión
- Cabezal de taladrar extraíble, giratorio e inclinable para un trabajo económico
- Columna de acero estable y pulida con cremallera para ajuste de altura de mesa
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo
- Precisión de concentricidad garantizada medida desde la pinola
- Placa base de grandes dimensiones para alto grado de estabilidad

La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$ y girar 360° alrededor de la columna.



La distancia entre columna y portabrocas del cabezal de taladrar se puede ajustar de forma continua



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia independiente

Motor de aluminio potente conforme a IP 54



**Top
Precio**

Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo grandes

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
HOBBY

Giro a la derecha / a la izquierda

RBM 780 T - 400 V



Especificaciones técnicas

RBM 780 T

Capacidad de taladro máx.	16 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 2
Distancia entre columna y portabrocas min./máx.	115 - 395 mm
Velocidad de rotación de la broca	(12) 300 - 2550 rpm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a $+45^\circ$
Carrera de la pinola	60 mm
Diámetro de la columna	58 mm
Tamaño de la mesa	\varnothing 255 mm
Superficie de trabajo de la placa base	185 X 200 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,37 kW
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	0,55 kW
Tensión	230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	280 x 850 x 820 mm
Peso aprox.	40 kg
Art. n°	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Ranuras en T
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Giro a la derecha / a la izquierda (RBM 780 T - 400 V)
- Seta de emergencia
- Herramientas de servicio

Accesorios opcionales:

Mordaza BM 125	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 150	28-2000	
Mordaza BMO 120	28-2001	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TiN	28-2008	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1000	
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1015	
	41-1025	

Taladro de sobremesa

Estos sólidos taladros con transmisión por correa en V proporcionan un gran par a bajas revoluciones. Estos modelos se utilizan predominantemente por bricoladores o talleres de aprendizaje.

BM 20 T BM 25 T

Taladros

- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Mesa de taladro inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad medida desde la pinola
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- De serie equipada con indicador de carrera de la pinola y lámpara de trabajo LED
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha (BM 25 T - 400 V)

Giro a la derecha / a la izquierda



Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de accionamiento



Indicador de profundidad de taladrado digital para un trabajo cómodo



La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$ y girar 360° alrededor de la columna



Luz de trabajo LED incluida

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Giro a la derecha / a la izquierda (BM 25 T - 400 V)
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Indicador digital de carrera de pinola
- Lámpara de máquina LED
- Ranuras en T
- Herramientas de servicio

Indicador digital de carrera de pinola

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 16 mm / M14	28-1002	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Especificaciones técnicas

	BM 20 T	BM 25 T
Capacidad de taladro en acero	20 mm	25 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	(16) 220 - 2840 rpm	(16) 220 - 2840 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	160 mm	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a $+45^\circ$	-45° a $+45^\circ$
Distancia máx. husillo / mesa	440 mm	415 mm
Distancia husillo / placa base	630 mm	605 mm
Carrera de la pinola	80 mm	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm	72 mm
Tamaño mesa/Tamaño ranura en T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie trabajo de la base	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ : 100%	0,55 kW / 230 V o 400 V	0,75 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ : 40%	0,80 kW / 230 V o 400 V	1,1 kW / 230 V o 400 V
Dimens. de máquina (L x An x Al)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Peso aprox.	45 kg	57 kg
Art. nº	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)

BERNARDO®

www.bernardo-spain.com

Si tiene más preguntas, no dude en contactar con nuestro centro de atención al cliente +34 652 62 99 91

Taladro con variador

BM 16 Vario BM 20 Vario

Los taladros Vario se caracterizan por un alto par motor incluso a bajas revoluciones. Estos modelos suelen ser utilizados por aficionados y escuelas de aprendizaje.

- Indicador digital para lectura fácil de las revoluciones establecidas o la carrera de la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro a la dcha. / a la izqda. (BM 20 Vario - 400 V)
- Mesa de taladrado inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo

Giro a la derecha / a la izquierda
BM 20 Vario - 400 V



Volante posicionado lateralmente para el ajuste de las revoluciones deseadas



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia de acuerdo con la normativa de la CE



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie



Accesorios opcionales:	Art. nº	excl. IVA
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 16 mm / M 14	28-1002	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Especificaciones técnicas	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Capacidad de taladro en acero	16 mm	20 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2	CM 2
Velocidad de giro, sin saltos	400 - 1950 rpm	400 - 1950 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	160 mm	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a +45°	-45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	440 mm	415 mm
Distancia husillo / placa base	630 mm	605 mm
Carrera de la pinola	80 mm	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm	72 mm
Tamaño mesa/Tamaño ranura en T	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie trabajo de la base	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Potencia salida motor S: 100%	0,55 kW / 230 V o 400 V	0,75 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S: 40%	0,80 kW / 230 V o 400 V	1,1 kW / 230 V o 400 V
Dimens. de máquina (L x An x Al)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Peso aprox.	46 kg	57 kg
Art. nº	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

Equipo base:

- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Indicador digital de revoluciones
- Marcador láser en cruz
- Ranuras en T
- Giro a la derecha / a la izquierda (BM 20 Vario - 400 V)
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Herramienta de servicio



Taladro radial

RBM 780 SB

El taladro radial RBM 780SB es constructivamente idéntico al RBM780 T. Gracias a su gran columna guía se pueden mecanizar piezas de grandes dimensiones sin ningún problema.

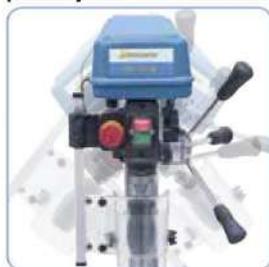
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión
- Interruptor de seguridad conforme a IP54 con activación en caso de subtensión
- Cabezal de taladrar extraíble, giratorio e inclinable para un trabajo económico
- Columna de acero estable y pulida con cremallera para ajuste de altura de mesa
- Mesa de trabajo inclinable de -45° a $+45^{\circ}$ y con giro de 360°
- Precisión de concentricidad garantizada medida desde la pinola
- Placa base de grandes dimensiones para alto grado de estabilidad
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo

Giro a la derecha / a la izquierda

RBM 780 SB - 400 V



La distancia entre columna y portabrocas del cabezal de taladrar se puede ajustar de forma continua



La mesa de trabajo se puede girar 360° , lo que es ideal para taladrado con coordenadas

El cabezal de taladrar es inclinable de -90° a $+45^{\circ}$ de forma continua

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BM 125	28-2000	
Mordaza BM 150	28-2001	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recub. de TiN	41-1000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recub. de TiN	41-1010	
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recub. de TiN	41-1015	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	

Especificaciones técnicas

RBM 780 SB

Capacidad de taladro máx.	16 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 2
Distancia entre columna y portabrocas min./máx.	120 - 380 mm
Velocidad de rotación de la broca	(12) 300 - 2550 rpm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a $+45^{\circ}$
Carrera de la pinola	60 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño de la mesa	\varnothing 290 mm
Superficie de trabajo de la placa base	185 x 200 mm
Potencia salida motor S ₁	100%
Potencia absorbida motor S ₂	40%
Tensión	230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	320 x 1000 x 1610 mm
Peso aprox.	54 kg
Art. n°	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



De serie: Portabrocas sin llave 1-16 mm / B 16

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
HOBBY

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 16
- Ranuras en T
- Giro a la derecha / a la izquierda (400 V)
- Seta de emergencia
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

Taladro con variador

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Indicador digital para lectura fácil de las revoluciones establecidas o la carrera de la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T dispuestas en diagonal
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro a la derecha / a la izquierda (BM 20 Vario - 400 V)
- Mesa de taladrado inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo



Ajuste continuo de las revoluciones



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia de acuerdo con la normativa de la CE



Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble.

Indicador digital de revoluciones

Indicador digital de carrera de pinola



Tensión
Opcionalmente
230 V o 400 V

Accesorios opcionales:	Art. n°	excl. IVA
Soporte de taladradora	07-1550	
Cuña extractora CM 1 - CM 3	24-1058	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 16 mm / M 14	28-1002	
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMO 120	28-2008	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TIN	41-1000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TIN	41-1010	
Juego brocas 51-piezas, 1 - 6,0 mm, HSS recubiertas de TIN	41-1015	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TIN	41-1025	

Especificaciones técnicas	SBM 16 Vario
Capacidad de taladro en acero	16 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2
Velocidad de rotación de la broca, incremento	400 - 1950 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	160 mm
Mesa de taladrado inclinable	- 45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1170 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	285 x 285 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	200 x 190 mm
Potencia salida motor S _i 100%	0,60 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S _a 40%	0,85 kW / 230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	420 x 600 x 1560 mm
Peso aprox.	57 kg
Art. n°	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Indicador digital de revoluciones
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio
- Marcador láser en cruz
- Giro a la derecha / a la izquierda (SBM 20 Vario - 400 V)
- Ranuras en T
- Seta de emergencia

Los taladros de columna SBM16 Vario y SBM20 Vario son máquinas potentes con un moderno diseño, equipadas con marcador láser, visualizador digital de revoluciones y lector de profundidad. Además, el SBM 20 Vario de 400V incluye la posibilidad de girar a derechas e izquierdas. El uso más habitual de estos taladros es para aficionados y escuelas profesionales

SBM 16 Vario SBM 20 Vario



De serie con indicadores digitales de revoluciones y de profundidad de taladrado



El motor de aluminio de alta calidad es silencioso y potente

Giro a la derecha / a la izquierda

SBM 20 Vario - 400 V



Volante posicionado lateralmente para el ajuste de las revoluciones deseadas



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica

Top
Precio



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie



Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo grandes



BERNARDO
www.bernardo-spain.com
HOBBY



La mesa de trabajo con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a +45°

Especificaciones técnicas

SBM 20 Vario

Capacidad de taladro en acero	20 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2
Velocidad de giro, sin saltos	400 - 1950 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	180 mm
Mesa de taladrado inclinable	- 45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1170 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	72 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	305 x 305 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	205 x 205 mm
Potencia salida motor S _i 100%	0,90 kW / 230 V o 400 V
Potencia absorbida motor S _a 40%	1,3 kW / 230 V o 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	420 x 600 x 1560 mm
Peso aprox.	68 kg
Art. n°	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad medida desde la pinola
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha
- Mesa de taladrado inclinable ($\pm 45^\circ$), ajuste de altura mediante cremallera
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- Placa base trabajada para fijar piezas de trabajo altas



De serie: Portabrocas de sujeción rápida 1-16 mm



La mesa de trabajo con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a $+45^\circ$

Top
Precio



Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. BTW
Mordaza BM 150	28-2001	
Mordaza BMO 150 con zapata prismática	28-2009	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4 1 - 16 mm	24-1073	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Casquillo reductor CM 3 / 2	24-1022	
Casquillo reductor CM 4 / 3	24-1025	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 16 mm / M 14	28-1002	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm / M 12	28-1001	
Juego brocas 19-piezas, 1 - 10 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1000	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recubiertas de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2 10-piezas 14,5 - 23 mm	41-1046	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3 9-piezas 14,5 - 30 mm	41-1051	
Cuña extractora CM 4 - CM 6	24-1059	
Sistema de cambio rápido para barrena sacanúcleos	53-1097	
Jgo. fresas huecas HSS, 14-24 mm, prof. taladrado: 25 mm, 6 pzas.	41-11041	
Jgo. fresas huecas HSS, 14-24 mm, prof. taladrado: 50 mm, 6 pzas.	41-11042	
Soporte de taladradora	07-1550	

Especificaciones técnicas

SB 25 S

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 280 - 2380 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	175 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a $+45^\circ$
Distancia máx. husillo / mesa	685 mm
Distancia husillo / placa base	1175 mm
Carrera de la pinola	85 mm
Diámetro de la columna	80 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	290 x 290 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	205 x 205 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	380 x 660 x 1560 mm
Peso aprox.	65 kg
Art. n°	01-1046

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha y a la izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Herramienta de servicio
- Ranuras en T

Estos sólidos y estilizados taladros de columna están disponibles con una capacidad de taladrado de 25 o 32 mm, los grandes diámetros de agujero pueden hacerse fácilmente con una broca de corona. Ambos modelos están equipados con un interruptor de giro a derechas e izquierdas. La excelente relación calidad precios hace que estos modelos sean muy populares en el sector de los modelistas y bricoladores, en agricultura y reparación.

SB 25 S
SB 32 S

Taladros



Discos de accionamiento de fundición gris equilibrados para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapezoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



El motor de aluminio de alta calidad es silencioso y potente



Todos los interruptores están dispuestos de forma fácil de usar en el cabezal de la máquina



Equipo de cambio rápido opcional para utilizar barrenas sacanúcleos



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica



Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble



Placa base trabajada con ranuras SB32 S con ranuras en T

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
HOBBY



La mesa de taladrado se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$ y girar 360° alrededor de la columna.

Especificaciones técnicas

SB 32 S

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 150 - 2450 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	215 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a $+45^\circ$
Distancia máx. husillo / mesa	760 mm
Distancia husillo / placa base	1125 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	300 x 290 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	295 x 270 mm
Potencia salida motor S1 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S6 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	400 x 720 x 1700 mm
Peso aprox.	95 kg
Art. n°	01-1051

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha y a la izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Herramienta de servicio
- Ranuras en T

BERNARDO
www.bernardo-spain.com

Taladro con variador

B 430 Vario

El taladro de columna B 430 Vario viene equipado de serie con regulación continua de revoluciones, lo que permite ajustar de forma óptima la velocidad a las características de la pieza de trabajo.

- Ajuste continuo de las revoluciones
- Construcción compacta y estable con diseño mono
- Motor de aluminio de acuerdo con IP 54-400 V
- Mesa con giro de 360°
- Columna de acero estable biselada
- Calidad de primera con un precio razonable
- Indicador de escala para profundidad de taladrado
- Mesa de fundición gris con canales para refrigerante
- Ajuste de altura de la mesa mediante cremallera
- Interruptor de seguridad con activación en caso de subtensión
- El husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión



El ajuste de la pinola se realiza mediante manijas dispuestas de forma ergonómica



Botón de encendido y apagado conforme a IP 54 y botón de parada de emergencia de acuerdo con la normativa de la CE

Accionamiento variable



El ajuste de las revoluciones se realiza de forma continua mediante una palanca en el cabezal de la máquina

BERNARDO®
www.bernardo-spain.com
HOBBY

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Mordaza BM 150	28-2001	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 16 mm/M 14	28-1002	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10-pzas., 14,5-23 mm	41-1046	
Juego brocas 25-piezas, 1 - 13 mm, HSS recub. de TiN	41-1010	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Soporte de taladradora	07-1550	

Especificaciones técnicas

B 430 Vario

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Portabrocas sin llave	3 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca, incremento	280 - 2600 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	220 mm
Mesa de taladrado giratoria	360°
Distancia máx. husillo / mesa	790 mm
Distancia husillo / placa base	1250 mm
Carrera de la pinola	80 mm
Diámetro de la columna	80 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	345 x 345 mm / 16 mm
Superficie de trabajo de la placa base	240 x 275 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 CV) / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 CV) / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	350 x 720 x 1710 mm
Peso aprox.	100 kg
Art. n°	01-1100



Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble.

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 3 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Ranuras en T
- Seta de emergencia
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio



Taladro de columna

B 610 Pro

El taladro de columna en su versión básica ya viene equipado con un motor de 2 niveles, un dispositivo de giro a la izquierda/ giro a la derecha, así como un láser de líneas cruzadas. El campo de aplicación de este modelo abarca sobre todo trabajos profesionales.

- Transmisión por correa trapezoidal con discos de accionamiento equilibrados para un funcionamiento silencioso
- Potente motor de 2 velocidades, gama de revoluciones 80-2130 rpm
- Superficie de la mesa tratada, con ajuste de altura mediante manivela y cremallera
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran la concentricidad de la caña
- Marcador láser en cruz para trabajar cómodamente
- Construcción compacta y estable de fundición gris con diseño mono
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha incluido en la entrega



Botón de parada de emergencia, botón de dirección giratorio y botón de 2 niveles en la parte frontal de la máquina.



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie



Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha-a la izquierda
- Marcador láser en cruz
- Ranuras en T
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza 210 mm	28-2005	
Mordaza BM 200	28-2002	
Mordaza BMS 140	28-2019	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas, 14 mm/M12	28-1001	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10-pzas., 14,5 - 23 mm	41-1046	
Juego brocas cónicas B, CM 2/3, 9-pzas., 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

B 610 Pro

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(18) 86 - 2130 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Mesa de taladrado inclinable	360°
Distancia máx. husillo / mesa	750 mm
Distancia husillo Bodenplatte	1220 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	385 x 335 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	380 x 335 mm
Potencia salida motor S1 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S6 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	460 x 900 x 1730 mm
Peso aprox.	125 kg
Art. nº	01-1113



Mordaza 210 mm (n.º ref. 28-2005) montable en la parte inferior de la mesa de trabajo. (opcional)

Motor de 2 niveles

Taladro de columna

BM 25 SB BM 32 SB

- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- De serie equipada con indicador de carrera de la pinola y lámpara de trabajo LED
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad medida desde la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de la correa de fundición gris
- Mesa de taladrado giratoria (360°), ajuste de altura mediante cremallera
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha
- Motor de aluminio potente y con fuerza de arrastre conforme a IP 54
- Portabrocas sin llave de precisión incluido en el envío
- De serie con ranuras en T en la placa base pulida
- Manijas ergonómicas para un trabajo cómodo



La mesa de taladrado se puede inclinar 360° y girar alrededor de la columna.
Mordaza de 155 mm (Art. nº 28-2004) (opcional) montable en la parte inferior de la mesa de trabajo.



**Top
Precio**

**Indicador digital de
carrera de pinola**

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza BM 200	28-2002	
Mordaza industrial BMI 125	28-2016	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza 155 mm (BM 25 SB)	28-2004	
Mordaza 210 mm (BM 32 SB)	28-2005	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas, 14 mm/ M12	28-1001	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10 pzas., 14,5-23 mm	41-1046	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Sistema de cambio rápido para barrena sacanúcleos	53-1097	
Jgo. fresas huecas, 14-24 mm, prof.talad.:25 mm, 6 pzas.	41-11041	
Jgo. fresas huecas, 14-24 mm, prof.talad.:50 mm, 6 pzas.	41-11042	
Soporte de taladradora	07-1550	

Especificaciones técnicas

BM 25 SB

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 150 - 2450 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	220 mm
Mesa de taladrado inclinable	360°
Distancia máx. husillo / mesa	765 mm
Distancia husillo / placa base	1230 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	300 x 300 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	290 x 270 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 750 x 1680 mm
Peso aprox.	110 kg
Art. nº	01-1122

Equipo base BM 25 SB:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha a la izquierda
- Marcador láser en cruz
- Indicador digital de carrera de pinola
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia
- Lámpara de máquina LED
- Ranuras en T



Los potentes y modernos taladros de columna BM 25 SB y BM 32 SB incluyen un marcador láser, un visualizador digital para la carrera de la caña y giro a derechas e izquierdas de la herramienta. Estos modelos son ampliamente usados por artesanos experimentados o en talleres de reparación y mantenimiento.

BM 25 SB BM 32 SB



Las correas trapezoidales de alta calidad se encargan de una transmisión de la fuerza óptima



Indicador de profundidad de taladrado digital para un trabajo cómodo



Motor de aluminio potente conforme a IP 54



De serie: Portabrocas de sujeción rápida 1-16 mm



Para la colocación de piezas de trabajo largas se puede equipar la máquina con un soporte de perforación extraíble.



Trabajo preciso mediante el dispositivo láser de líneas cruzadas de serie



Mordaza de precisión de 210 mm disponible opcionalmente



Equipo de cambio rápido opcional para utilizar barrenas sacanúcleos



Luz de trabajo LED incluida

Equipo base BM 32 SB:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Conmutador de levas para giro a la derecha a la izquierda
- Lámpara de máquina LED
- Marcador láser en cruz
- Indicador digital de carrera de pinola
- Ranuras en T
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Seta de emergencia

Especificaciones técnicas	BM 32 SB
Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 150 - 2450 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Mesa de taladrado inclinable	360°
Distancia máx. husillo / mesa	750 mm
Distancia husillo / placa base	1210 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	92 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	385 x 335 / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	380 x 335 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 800 x 1730 mm
Peso aprox.	125 kg
Art. n°	01-1123

Taladro de sobremesa

DMT 16 V

Los taladros de las series DMT y DMS tienen una construcción tan sólida que pueden trabajar de manera continua. el avance automático de los modelos V incrementan el confort durante su manejo.

- Transmisión por correa trapezoidal con discos de accionamiento equilibrados para un funcionamiento silencioso
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- De serie viene con avance de pinola automático (DMT 16 V / DMS 25 V)
- De serie viene con dispositivo de refrigerante (DMS 25 V / DMS 32)
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladradoras resistentes para uso industrial



Funcionamiento muy silencioso gracias a los discos de accionamiento equilibrados.



Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor reducido.



De serie viene con avance de pinola automático (V-modelos).



Mesa de trabajo de grandes dimensiones con superficie pulida. Ilustración con tornillo de banco BMH 100.



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas B 18
- Seta de emergencia
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Especificaciones técnicas DMT 16 V

Capacidad de taladro máx.	16 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 2
Velocidad de rotación de la broca (6)	290 - 2000 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	180 mm
Distancia máx. husillo / mesa	370 mm
Distancia husillo / placa base	610 mm
Carrera de la pinola	95 mm
Avance de la pinola	0,10 / 0,14 / 0,17 / 0,25 mm/r
Diámetro de la columna	85 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	310 x 280 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	250 x 250 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (LxAnxAI)	400 x 660 x 1060 mm
Peso aprox.	117 kg
Art. n°	01-1182

BERNARDO
www.bernardo-span.com
SEMI-PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

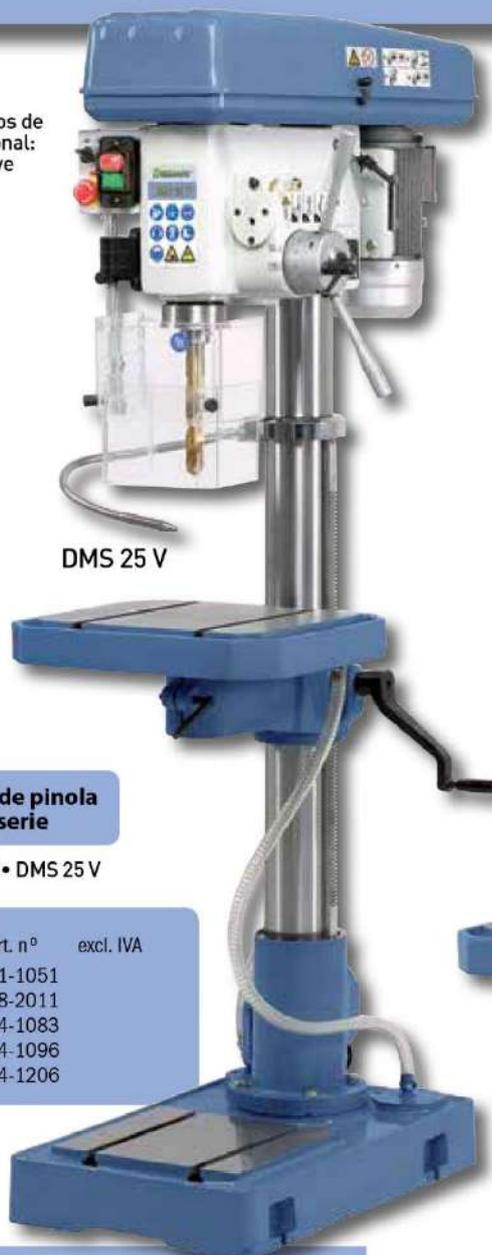
	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 100	28-2010	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18	24-1083	
Aparato de roscar Super, M 5 - M 12	24-1096	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	



Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma vistosa Opcional: Portabrocas sin llave 1-16 mm / B 18.



De serie con bomba de refrigerante integrada en la placa base.



DMS 25 V



DMS 32

Avance de pinola de serie

DMT 16 V • DMS 25 V

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Mordaza BMH 125	28-2011	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 18	24-1083	
Aparato de roscar Super, M 5 - M 12	24-1096	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO
SEMIPROFESIONAL

Especificaciones técnicas

	DMS 25 V	DMS 32
Capacidad de taladro máx.	25 mm	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Cono Morse	CM 3	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(6) 230 - 2160 rpm	(9) 160 - 1880 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	230 mm	230 mm
Distancia máx. husillo / mesa	700 mm	700 mm
Distancia husillo / placa base	1170 mm	1170 mm
Carrera de la pinola	130 mm	130 mm
Avance de la pinola	0,10 / 0,16 / 0,25 mm/r	-
Diámetro de la columna	102 mm	102 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	450 x 400 mm / 14 mm	450 x 400 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	320 x 300 mm	320 x 300 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	1,6 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	480 x 810 x 1740 mm	460 x 810 x 1740 mm
Peso aprox.	252 kg	244 kg
Art. n°	01-1184	01-1185

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 18
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante
- Seta de emergencia
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Taladro de sobremesa

El taladro de sobremesa DMT 20 / DMT 20 V ofrece un excelente rendimiento y una alta precisión a un bajo precio. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres.

DMT 20 DMT 20 V

- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- De serie viene con avance de pinola automático (DMT 20 V / DMC 32 VC)
- Tope de profundidad de taladrado ajustable para un ajuste exacto de la pinola
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Con inversión automática de giro incluida para roscado



Poleas de fundición gris equilibradas para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapecoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T dispuestas en diagonal



DMT 20



Avance ajustable continuo de la pinola con motor independiente.

DMT 20 V



Especificaciones técnicas	DMT 20	DMT 20 V
Capacidad de taladro máx.	20 mm	20 mm
Roscado máx.	M16	M16
Cono Morse	CM 2	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	(5) 320 - 1820 rpm	(5) 320 - 1820 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	240 mm	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	360 mm	360 mm
Distancia husillo / placa base	680 mm	680 mm
Carrera de la pinola	135 mm	135 mm
Avance de la pinola	-	0 - 110 mm/r
Diámetro de la columna	85 mm	85 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	252 x 252 mm / 14 mm	252 x 252 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	367 x 305 mm	367 x 305 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	470 x 880 x 1270 mm	470 x 880 x 1270 mm
Peso aprox.	192 kg	214 kg
Art. n°	01-1186	01-1187

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Avance automático de la pinola (DMT 20 V)
- Indicador digital de revoluciones
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Taladro de columna

El taladro de columna DMC 32 / DMC 32 VC se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

DMC 32 C DMC 32 VC

Taladros



De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada

Inc. dispositivo de refrigerante

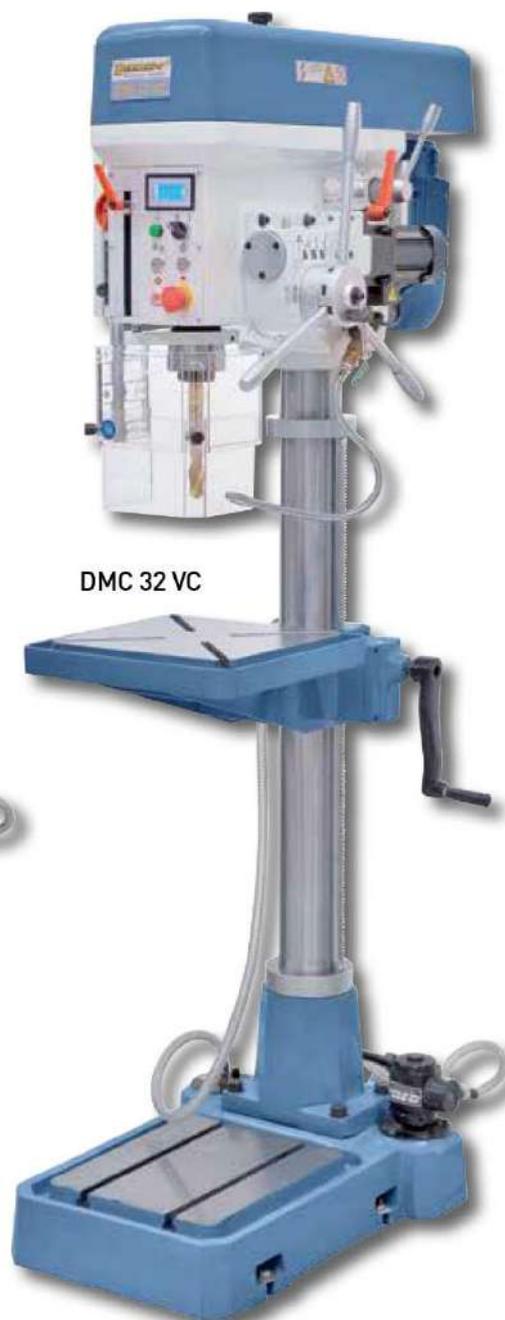
BERNARDO
www.bernardo-spain.com
SEMIPROFESIONAL



DMC 32 C

Avance de pinola de serie

DMT 20 V • DMC 32 VC



DMC 32 VC

Especificaciones técnicas

	DMC 32 C	DMC 32 VC
Capacidad de taladro máx.	32 mm	32 mm
Roscado máx.	M20	M20
Cono Morse	CM 3	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(5) 320 - 1820 rpm	(5) 320 - 1820 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	265 mm	265 mm
Distancia máx. husillo / mesa	815 mm	815 mm
Distancia husillo / placa base	1240 mm	1240 mm
Carrera de la pinola	150 mm	150 mm
Avance de la pinola	-	0 - 110 mm/r
Diámetro de la columna	100 mm	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	382 x 312 mm	382 x 312 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S _s 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L×An×Al)	570 x 940 x 1950 mm	570 x 940 x 1950 mm
Peso aprox.	332 kg	352 kg
Art. n°	01-1188	01-1189

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / JT3
- Mandril de portabrocas CM 3 / JT3
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Avance automático de la pinola (DMC 32 VC)
- Dispositivo de refrigerante
- Indicador digital de revoluciones
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
www.bernardo-spain.com

Taladro de sobremesa con pantalla táctil

DMT 20 TSV

Accionamiento variable

- Mesa de trabajo de superficie elaborada, con ajuste de altura mediante cremallera y manivela
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Taladro robusto y potente para grandes exigencias
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Manejo cómodo (ajuste de las revoluciones, luz de trabajo LED, etc.)
- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante (DMC 32 TSV)
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado
- Con inversión automática de giro incluida para roscado



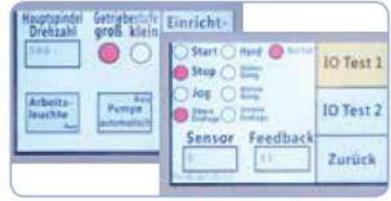
Poleas de fundición gris equilibradas para un funcionamiento muy silencioso. Las correas trapezoidales de alta calidad se encargan de proporcionar una transmisión óptima de la fuerza.



Potente motor de excelente calidad.



Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal



Todos los ajustes (taladrado, roscado, modo de configuración, etc.) pueden realizarse mediante pantalla táctil.



NUEVO



Especificaciones técnicas	DMT 20 TSV
Capacidad de taladro máx.	20 mm
Roscado máx.	M 16
Cono Morse	CM 2
Velocidad de rotación de la broca	205 - 2045 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	360 mm
Distancia husillo / placa base	680 mm
Carrera de la pinola	135 mm
Diámetro de la columna	85 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	250 x 250 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	365 x 305 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (LxAxAl)	530 x 880 x 1250 mm
Peso aprox.	190 kg
Art. n°	01-1191

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 16 mm / B 18
- Mandril de portabrocas CM 2 / B 18
- Indicador digital de revoluciones
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 100	28-2010
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 2 1 - 16 mm	24-1071
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025
Juego brocas cónicas A, CM 2 10-piezas 14,5 - 23 mm	41-1046

Taladro de columna con pantalla táctil

DMC 32 TSV



Trabajo cómodo, todos los ajustes se realizan mediante la pantalla táctil de serie.



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada

BERNARDO
SEMIPROFESIONAL



NUEVO



Especificaciones técnicas

DMC 32 TSV

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M 24
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	140 - 400 / 400 - 2250 rpm
Dist. entre columna y portabrocas	260 mm
Distancia máx. husillo / mesa	810 mm
Distancia husillo / placa base	1235 mm
Carrera de la pinola	150 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	330 x 330 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	380 x 310 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (LxAxAI)	550 x 900 x 1900 mm
Peso aprox.	325 kg
Art. n°	01-1192

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 5 - 20 mm / JT3
- Mandril de portabrocas CM 3 / JT3
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante
- Indicador digital de revoluciones
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3 9-piezas 14,5 - 30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Taladro con variador

SB 30 Profi

El taladro de columna SB 30 Profi está equipado con un motor de 2 niveles con elevada fuerza de arrastre. El accionamiento variable macizo garantiza una transmisión de la fuerza óptima hacia la pinola.

- Construcción compacta y estable de fundición gris con diseño mono
- Potente motor con fuerza de arrastre de 2 niveles, intervalo de revoluciones de 105-1725 rpm
- Ajuste de altura de la mesa mediante cremallera y manivela
- Giro a la derecha-a la izquierda de la pinola para roscado
- Placa base con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Interruptor de seguridad con activación en caso de subtensión
- El husillo gira dentro de un rodamiento de bolas de alta precisión
- Regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital



La transmisión de velocidad del motor a la pinola se realiza mediante un accionamiento variable resistente.

Accionamiento variable



De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma ergonómica en la parte frontal.

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Indicador digital de revoluciones
- Lámpara de máquina LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm/M12	28-1001	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3, 1-16 mm	24-1072	
Ple de máquina MS 80	53-2000	

Especificaciones técnicas

SB 30 Profi

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de giro, sin saltos	105 - 1725 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	230 mm
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1180 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño de la mesa	400 x 320 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	320 x 340 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Potencia absorbida motor S _s 40%	0,80 / 1,20 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	470 x 810 x 1710 mm
Peso aprox.	245 kg
Art. nº	01-1170XL



Opcional: Aparato de roscar CM 3, M3-M12

Taladro con variador

SB 40 Profi

Taladro de columna pesada con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. Esta máquina se usa en los negocios de reparación y en la industria.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable, la profundidad de taladrado se puede leer mediante escala
- Mesa de fundición gris maciza inclinable con ranuras en T y canal para refrigerante
- Accionamiento variable para un ajuste exacto de las revoluciones
- Ajuste de la pinola manual o mediante avance mecánico
- Cambio fácil de la herramienta mediante eyector de herramienta automático.
- Lectura rápida y fácil de las revoluciones establecidas gracias al indicador digital
- Dispositivo de refrigerante e iluminación incluidos en la entrega
- Dirección derecha-izquierda para roscado



El avance de broca puede realizarse manualmente o con avance mecánico (0,1/0,2/0,3 mm/r).



Incluidos de serie:
Indicador de revoluciones digital, eyector de herramienta automático, giro a la derecha-izquierda para roscado, escala para indicador de profundidad de taladrado.

Equipo base:

- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Indicador digital de revoluciones
- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Lámpara de máquina LED
- Eyector automático de herramienta
- Cubierta de protección con ajuste de altura



Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza BMH 125	28-2011	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Aparato de roscar CM 4, M 12 - M 24	24-1093	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm/M12	28-1001	
Juego brocas cónicas C. CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Pie de máquina MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

SB 40 Profi

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro, sin saltos	90 - 1455 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Mesa de taladrado inclinable	-50° a +50°
Distancia máx. husillo / mesa	590 mm
Distancia husillo / placa base	1155 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Avance de la pinola	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Diámetro de la columna	120 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	505 x 425 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	360 x 370 mm
Potencia del motor	1,0 / 1,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 930 x 1870 mm
Peso aprox.	380 kg
Art. n°	01-1175XL



Avance de pinola de serie



Columna de acero estable y pulida, mesa de taladrado inclinable de -50° a +50°.



Taladro con caja de engranajes GHD 25 TN con indicador digit. de profundidad de taladro



- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha para roscado
- Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo
- Rodamientos a bolas de alta calidad que aseguran una gran concentricidad
- 8 revoluciones seleccionables mediante motor de accionamiento potente de 2 niveles
- Mesa de taladrado de grandes dimensiones con ranuras en T
- Engranaje de dientes oblicuos para una transmisión de la fuerza óptima
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Alto grado de efectividad y funcionamiento silencioso gracias a las ruedas dentadas de dientes oblicuos en combinación de acero con material de fibras reforzado
- Cabezal de taladrar con giro de 360° y ajustable en altura



Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor reducido.



Disposición intuitiva de los botones y elementos de mando en el cabezal de engranaje

Top Precio



Incluido indicador digital de profundidad de taladro

Motor de 2 niveles



Giro a la derecha / a la izquierda

Pie de máquina macizo de grandes dimensiones con ranuras en T.

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas, 14 mm/ M12	28-1001	
Mordaza BMO 150	28-2009	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas A, CM 2, 10 pzas., 14,5-23 mm	41-1046	
Banco armario BF3 con recogedor de virutas	56-1017	

Especificaciones técnicas

	GHD 25 TN
Capacidad de taladro máx.	25 mm
Roscado máx.	M10
Portabrocas sin llave	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(8)105 - 2900 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Distancia husillo / placa base	535 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Superficie trabajo de la base / Tamaño ranura en T	250 x 290 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 570 x 1100 mm
Peso aprox.	140 kg
Art. nº	01-1241B

* Banco armario no incluido

Taladro con caja de engranajes GHD 25 SN con indicador digit. de profundidad de taladro

- Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo
- Alto grado de efectividad y funcionamiento silencioso gracias a las ruedas dentadas de dientes oblicuos en combinación de acero con material de fibras reforzado
- Pie de máquina trabajado para fijación de piezas de trabajo especialmente altas
- Cabezal de engranajes y mesa de trabajo con giro de 360° y ajustable en altura
- Rodamientos a bolas de alta calidad para asegurar una gran concetricidad
- Conmutador de inversión de giro
- Engranaje de dientes oblicuos para una transmisión de la fuerza óptima
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- 8 revoluciones seleccionables mediante motor de accionamiento potente de 2 niveles



Ajuste fácil de la altura del cabezal de taladrar mediante manivela.



Ajuste rápido y fácil de las revoluciones

Giro a la derecha / a la izquierda

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Eyector automático de herramienta
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Incluido indicador digital de profundidad de taladro

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm, M 12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. nº 51-1003) o 400 V (Art. nº 51-1004)

Especificaciones técnicas

GHD 25 SN

Capacidad de taladro máx.	25 mm
Roscado máx.	M10
Portabrocas sin llave	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(8) 105 - 2900 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	255 mm
Distancia máx. husillo / mesa	820 mm
Distancia husillo / placa base	1235 mm
Carrera de la pinola	120 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	500 x 350 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	250 x 290 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	600 x 600 x 1800 mm
Peso aprox.	200 kg
Art. nº	01-1242B



BERNARDO
SEMIPROFESIONAL



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T en paralelo.

Taladro con caja de engranajes GB 28 T

El taladro de sobremesa con caja de engranajes GB 28 T ofrece un excelente rendimiento y una alta precisión a un bajo precio. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres. Este modelo está disponible con o sin dispositivo de refrigeración.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de alta precisión
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- Eyector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Mesa de fundición gris con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- Mesa de trabajo maciza (con giro de 360°) inclinable de -45° a +45°



Protector de la caña según la normativa CE, ajustable a la longitud de la herramienta.



Acceso fácil al ajuste de la pinola mediante manijas dispuestas de forma ergonómica

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante (Art. nº 01-12460)
- Eyector automático de herramienta
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Lámpara de máquina LED



Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	
Banco armario BF3 con recogedor de virutas	56-1017	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. nº 51-1003) o 400 V (Art. nº 51-1004)

Especificaciones técnicas

	GB 28 T
Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M12
Portabrocas	1 - 13 mm / B16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	250 mm
Distancia máx. husillo / mesa	355 mm
Distancia husillo / placa base	620 mm
Carrera de la pinola	140 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Superficie de trabajo de la placa base	335 x 335 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	375 x 375 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	375 x 620 x 1430 mm
Peso aprox.	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T incl. dispositivo de refrigerante	01-12460

* Banco armario no incluido

Motor de 2 niveles

Giro a la derecha / a la izquierda



Taladro con caja de engranajes

El potente taladro de columna con engranajes GB 28 S se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

GB 28 S

Taladros

- 12 revoluciones seleccionables mediante motor potente de 2 niveles
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha para roscado
- Mesa de trabajo maciza (con giro de 360°) inclinable de -45° a +45°
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Tope de profundidad de taladrado ajustable, la profundidad de taladrado se puede leer mediante escala
- Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor miniatura
- Cambio fácil de la herramienta mediante eyector de herramienta automático.
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas pulidas
- Pie de máquina trabajado para fijación de piezas de trabajo especialmente altas



Uso fácil de los botones para cambio de revoluciones.



Botones dispuestos de forma vistosa, de serie con mecanismo para roscar.

Giro a la derecha / a la izquierda



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Dispositivo de refrigerante (Art. nº 01-12450)
- Eyector automático de herramienta
- Mecanismo para roscar
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Lámpara de máquina LED

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TIN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. nº 51-1003) o 400 V (Art. nº 51-1004)

Especificaciones técnicas

	GB 28 S
Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M12
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	250 mm
Distancia máx. husillo / mesa	810 mm
Distancia husillo / placa base	1210 mm
Carrera de la pinola	130 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Superficie de trabajo de la placa base	325 x 330 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	375 x 375 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 600 x 2020 mm
Peso aprox.	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S incl. dispositivo de refrigerante	01-12450

BERNARDO
SEMIPROFESIONAL



La mesa de trabajo se puede girar 360°, lo que es ideal para taladrado con coordenadas.



BERNARDO
www.bernardo-spain.com

Taladro con caja de engranajes

GHD 28 SV

El potente taladro de columna con engranajes GHD 28 SV-una mejora del modelo GHD 25 SN-de serie viene equipada con sistema de giro a la derecha y a la izquierda, así como un avance de taladrado automático. El campo de aplicación de este modelo abarca principalmente usuarios profesionales, modelismo y formación.

- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha para roscado
- Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo
- Engranaje de dientes oblicuos para una transmisión de la fuerza óptima
- Alto grado de efectividad y funcionamiento silencioso gracias a las ruedas dentadas de dientes oblicuos en combinación de acero con material de fibras reforzado
- El avance de pinola autom. se desactiva al alcanzar la profundidad de taladrado que se haya establecido
- De serie viene con avance de pinola automático (0,04 - 0,3 mm/r)
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- 8 revoluciones seleccionables mediante motor de accionamiento potente de 2 niveles



El ajuste de la pinola se realiza manualmente o mediante avance automático



Indicador digital de carrera de pinola para un trabajo cómodo

- Avance de pinola de serie
- Motor de 2 niveles
- BERNARDO**
www.bernardo-spain.com
- PROFESSIONAL



Incluido indicador digital de profundidad de taladro



Mesa de trabajo pulida con ranuras en T en paralelo.

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Eyectador automático de herramienta
- Dirección derecha-izquierda
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm, M12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. n° 51-1003) o 400 V (Art. n° 51-1004)

Especificaciones técnicas

	GHD 28 SV
Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M12
Portabrocas sin llave	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(8) 75 - 3010 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Distancia máx. husillo / mesa	810 mm
Distancia husillo / placa base	1230 mm
Carrera de la pinola	150 mm
Diámetro de la columna	105 mm
Superficie de trabajo de la placa base	325 x 360 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	500 x 350 mm / 14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	600 x 700 x 1900 mm
Peso aprox.	290 kg
Art. n°	01-1243B

Taladro con caja de engranajes GB 28 S Vario

El potente taladro de columna con engranajes GB 28 S Vario se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. El campo de aplicación de este modelo incluye negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Pie de máquina trabajado (420 x 340 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Indicador digital integrado para la visualización de las revoluciones y la profundidad de taladrado
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Teclado de membrana
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie



La mesa de trabajo maciza con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a $+45^\circ$



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
PROFESSIONAL

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2
- Convertidor de frecuencia Delta VFD
- Eyector automático de herramienta
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Inc. dispositivo de refrigerante

Ajuste continuo de las revoluciones

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm, M 12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 28 S Vario

Capacidad de taladro máx.	28 mm
Roscado máx.	M16
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca / 2 niveles	90 - 980 / 1000 - 3000 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	250 mm
Distancia máx. husillo / mesa	780 mm
Distancia husillo / placa base	1210 mm
Carrera de la pinola	135 mm
Diámetro de la columna	98 mm
Tamaño de la mesa / Tamaño de la ranura en T	375 x 375 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	420 x 340 mm
Potencia salida motor S _i 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S _e 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	540 x 790 x 2130 mm
Peso aprox.	265 kg
Art. nº	01-1288



Taladro con caja de engranajes GB 30 T

Para negocios artesanales y cerrajerías este taladro de sobremesa con marchas con capacidad de taladrado de máx. 30 mm representa una máquina rentable y potente.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de alta precisión
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- Eyector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Mesa de fundición gris con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor



Ajuste fácil de la altura del cabezal de taladrar mediante manivela.



Portabrocas sin llave BERNARDO 1-16 mm / B 16, disponible



Mesa de trabajo maciza de grandes dimensiones con ranuras en T. GB 30T con dispositivo de refrigeración opcional



Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. BTW
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm / M12	28-1001	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Banco armario BF3 con recogedor de virutas	56-1017	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. nº 51-1003) o 400 V (Art. nº 51-1004)

Especificaciones técnicas

GB 30 T

Capacidad de taladro máx.	30 mm
Roscado máx.	M16
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(6) 125 - 2825 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia husillo / placa base	655 mm
Carrera de la pinola	115 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	320 x 315 mm
Potencia salida motor S ₁ : 100%	0,75 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S _e : 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	450 x 700 x 1440 mm
Peso aprox.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T incl. dispositivo de refrigerante	01-1250

* Banco armario no incluido

Taladro con caja de engranajes GB 30 S

El potente taladro de columna con caja de engranajes GB 30 S se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. Este modelo se usa para negocios de reparación, talleres mecánicos y también formación.

- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- Mesa de fundición gris con ranuras en T y canal para refrigerante alrededor
- Ejector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo altas
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Alta precisión de concentricidad, el husillo gira dentro de un rodamiento de alta precisión
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias

**Top
Precio**



Lámpara de máquina LED para una iluminación óptima



Mesa de trabajo maciza cortada a mano con ranuras en T.



Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma vistosa en la parte frontal de la máquina.



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Dispositivo de refrigerante (Art. nº 01-1250 o 01-1254)
- Ejector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Giro a la derecha / a la izquierda



BERNARDO
www.bernardo-spain.com
PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. BTW
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm/M 12	28-1001	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Disp. de refrigerante, 10 litros (montaje por el cliente) ¹		
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

¹ Opcionalmente en 230 V (Art. nº 51-1003) o 400 V (Art. nº 51-1004)

Especificaciones técnicas

GB 30 S

Capacidad de taladro máx.	30 mm
Roscado máx.	M16
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(6) 125 - 2825 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	240 mm
Distancia máx. husillo / mesa	655 mm
Distancia husillo / placa base	1130 mm
Carrera de la pinola	115 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	405 x 335 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	320 x 315 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 700 x 1910 mm
Peso aprox.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S incl. dispositivo de refrigerante	01-1254

Taladro con caja de engranajes GB 30 TV

El taladro de sobremesa con engranajes GB 30TV ofrece un excelente rendimiento y una alta precisión a buen precio. Gracias a su construcción compacta, este modelo es ideal para el uso general en talleres.

- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Eyector automático y lámpara de máquina LED incluidos en la entrega
- Funcionamiento silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas en el engranaje
- Precisión de concéntrica garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Interruptor de cambio de sentido de giro para giro hacia la izquierda y hacia la derecha
- De serie viene con 3 avances de broca automáticos
- Ranuras en T para sujeción de la pieza de trabajo
- 12 revoluciones seleccionables en un motor de 2 niveles
- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Motor de accionamiento potente incluso con uso continuado

Avance de pinola de serie



Placa base cortada a mano, de serie con bomba de refrigerante integrada.



De serie viene equipada con 3 avances de taladrado automáticos.



Cabezal de engranaje macizo con botones y elementos de operación dispuestos de forma ergonómica.

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 3 / B 16
- Casquillo reductor CM 3 / 2, CM 3 / 1
- Eyector automático
- Lámpara de máquina LED
- Dispositivo de refrigerante
- Cubierta de protección con ajuste de altura



Accesorios opcionales:	Art. nº	excl. IVA
Banco armario BF3 con recogedor de virutas	56-1017	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm / M12	28-1001	
Aparato de roscar CM 3, M 3 - M 12	24-1090	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas	GB 30 TV
Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M20
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de rotación de la broca	(12) 125 - 3030 rpm
Margen de avance	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	260 mm
Distancia husillo / placa base	700 mm
Carrera de la pinola	140 mm
Diámetro de la columna	110 mm
Superficie de trabajo de la placa base	340 x 335 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 750 x 1620 mm
Peso aprox.	235 kg
Art. nº	01-1252

* Banco armario no incluido



Taladro con variador

GB 35 TV Vario

Taladros

El modelo GB 35 TV es un taladro de sobremesa con regulador de revoluciones, avance de la pínola e indicador de revoluciones digital. Para poder ampliar el campo de aplicación, la máquina dispone adicionalmente de un cabezal de engranaje inclinable.

- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -45° a $+45^\circ$
- Cambio rápido de la herramienta de taladrado mediante eyector de herramienta automático
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Con luz de máquina LED potente y de eficiencia energética
- Funcionamiento muy silencioso gracias a engranajes girando en baño de aceite
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital



De serie viene equipada con avance de taladrado automático triple.



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro

BERNARDO
PROFESSIONAL

Equipo base:

- Mecanismo para roscar
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Lámpara de máquina LED
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Eyector automático de herramienta
- Indicador digital de revoluciones
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accionamiento variable

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Banco armario BF3 con recogedor de virutas	56-1017	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Mordaza industrial BMI 125	28-2016	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

GB 35 TV Vario

Capacidad de taladro en acero	35 mm
Capacidad de taladro en fundición	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca / 2 niveles	65 - 460 rpm / 460 - 3250 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Distancia husillo / placa base	135 - 650 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	120 mm
Superficie de trabajo de la placa base	360 x 370 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₂ 40%	2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 900 x 1660 mm
Peso aprox.	300 kg
Art. nº	01-1255



BERNARDO
www.bernardo-spain.com

Taladro con caja de engranajes

GB 35 HS

El taladro de columna con engranajes GB 35 HS se caracteriza por su construcción sólida y libre de vibraciones. Mediante el cabezal de engranaje giratorio e inclinable, esta máquina es apropiada para usar en talleres en general.

- Motor de 2 niveles con 12 revoluciones seleccionables, intervalo de revoluciones de 75-3200 rpm
- De serie con portabrocas de sujeción rápida 1 - 16 mm / B 16
- Mesa de grandes dimensiones con ranuras en T y ranuras para refrigerante
- Pie de máquina trabajada para fijación de piezas de trabajo especialmente altas
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas del engranaje pulidas que giran en baño de aceite
- Se puede alternar entre avance manual aproximado y avance manual preciso mediante acoplamiento
- Cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palanca de embrague
- Cabezal de engranaje inclinable 180°, giratorio en 360° y ajustable en altura
- Dirección derecha-izquierda para roscado
- De serie con indicador digital para ajuste de la pinola



El movimiento de la caña se realiza mediante manetas ergonómicas



Protector de la caña según la normativa CE, ajustable a la longitud de la herramienta.



**Top
Precio**

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Herramienta de servicio

Motor de 2 niveles

Revoluciones máx. 3200 rpm

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Mordaza BM 200	28-2002	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm/M 12	28-1001	
Cuña extractora halbautomatisch CM 4 - CM 6	24-1059	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

GB 35 HS

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Distancia entre columna y portabrocas	295 mm
Distancia máx. husillo / mesa	775 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	125 mm
Diámetro de la columna	115 mm
Tamaño de la mesa	500 x 455 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	375 x 365 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	630 x 700 x 2050 mm
Peso aprox.	335 kg
Art. nº	01-1261



Base tratada con ranuras en T para amarrar piezas de gran tamaño.

Taladro con caja de engranajes

El modelo GB 35 HSV, gracias a su elevado intervalo de revoluciones (75 - 3200 rpm) y su amplio equipamiento (p. ej., avance de pinola automático, mesa de taladrado inclinable, dispositivo de refrigerante, luz de trabajo LED...), es la máquina ideal para talleres mecánicos y talleres de reparaciones, así como para la formación.

GB 35 HSV

- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas del engranaje pulidas que giran en baño de aceite
- Potente motor con fuerza de arrastre de 2 niveles, intervalo de revoluciones de 75-3200 rpm
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- De serie equipada con indicador de carrera de la pinola y lámpara de trabajo LED
- De serie viene con avance de pinola automático y mecanismo para roscar
- Cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palanca de embrague
- Cabezal de engranaje inclinable 180°, giratorio en 360° y ajustable en altura
- Se puede alternar entre avance manual aproximado y avance manual preciso mediante acoplamiento
- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Seguridad elevada gracias a protector de mandril de altura ajustable con interruptor miniatura

Giro a la derecha / a la izquierda



El avance de pinola se puede ajustar a 0,10 / 0,18 o a 0,26 mm/r, según se desee.



La mesa de trabajo maciza con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a +45°

Revoluciones máx. 3200 rpm

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 3 - 16 mm / B 18
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 18
- Dispositivo de refrigerante
- Avance automático de la pinola
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 3 / 2
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Mecanismo para roscar
- Luce della macchina a LED
- Dispositivo di comando

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm, M 12	28-1001	
Aparato de roscar CM 4, M 3 - M 12	24-1091	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TIN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 35 HSV

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 3200 rpm
Margen de avance	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	295 mm
Distancia máx. husillo / mesa	775 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	125 mm
Diámetro de la columna	115 mm
Tamaño de la mesa	500 x 455 mm
Tamaño de la ranura en T	14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	375 x 365 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	630 x 700 x 2050 mm
Peso aprox.	340 kg
Art. n°	01-1266

Inc. dispositivo de refrigerante

Incluido Indicador digital de profundidad de taladro

Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada



Taladro con caja de engranajes

GB 32 S Vario

El modelo GB 32 S Vario es una taladro pesado de engranajes con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. El campo de aplicación de este modelo cubre principalmente las tareas de reparación y la construcción de máquinas.

- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Pie de máquina trabajado (420 x 340 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Indicador digital integrado para la visualización de las revoluciones y la profundidad de taladrado
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- De serie viene con 3 avances de broca automáticos
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Teclado de membrana
- De serie viene con avance de pinola automático y mecanismo para roscar
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a $+45^\circ$



Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 2, CM 3 / 2
- Convertidor de frecuencia Delta VFD
- Eyector automático de herramienta
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Ajuste continuo de las revoluciones

Avance de pinola de serie



Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada, contenido del recipiente: 7 l, volumen de transporte: 6 l/min

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 14 mm / M12	28-1001	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

	GB 32 S Vario
Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M22
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	90 - 980 / 1000 - 3000 rpm
Margen de avance	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	300 mm
Distancia máx. husillo / mesa	670 mm
Distancia husillo / placa base	1285 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	125 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	460 x 460 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	420 x 340 mm
Potencia salida motor S1 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S6 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	540 x 900 x 2120 mm
Peso aprox.	360 kg
Art. nº	01-1289

Taladro con caja de engranajes

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- 2 avances automáticos mediante acoplamiento electromagnético
- Mesa giratoria e inclinable 45° a derecha e izquierda
- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Teclado de membrana
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro



Modelo GB 40 SN Vario con mesa angular maciza de serie.

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 3 / 2
- Convertidor de frecuencia Delta VFD
- Eyector automático de herramienta
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
PROFESSIONAL

Ajuste continuo de las revoluciones



Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Capacidad de taladro máx.	40 mm	40 mm
Roscado máx.	M24	M24
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	55 - 550 / 200 - 2000 rpm	55 - 550 / 200 - 2000 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 mm/r	0,1 / 0,2 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm	340 mm
Distancia máx. husillo / mesa	675 mm	675 mm
Distancia husillo / placa base	1195 mm	1195 mm
Carrera de la pinola	190 mm	190 mm
Diámetro de la columna	150 mm	150 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Superficie de sujeción vert. / Tamaño ranura en T -		560 x 250 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Peso aprox.	475 kg	505 kg
Art. n°	01-1290XL	01-1291XL

Taladro con caja de engranajes GB 32 STi

El taladro con caja de engranajes modelo GB 32 STi instala ruedas dentadas pulidas que se encargan de garantizar un funcionamiento silencioso. Mediante el cabezal inclinable de serie y el indicador de revoluciones digital, esta máquina es apropiada para usar en talleres en general.

- Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -45° a +45°
- Indicador de revoluciones digital para una lectura fácil de las revoluciones
- Pie de máquina trabajado con ranuras en T y bomba de refrigerante integrada
- Mesa de trabajo inclinable (± 45°) con ranuras en T dispuestas en diagonal y canal para refrigerante
- Funcionamiento muy silencioso gracias a engranaje en baño de aceite
- De serie viene con avance de pinola electromagnético par un trabajo preciso
- Motor de accionamiento potente de 2 niveles para uso continuado
- Ruedas dentadas templadas y talladas



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético

Equipo base:

- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16



Ajuste rápido y fácil de las revoluciones mediante cambio de marcha en la parte frontal. Las revoluciones se leen en el indicador digital.



Cabezal de taladrar inclinable -45° a +45°



Mesa de fundición gris maciza trabajada con ranuras en T y canal para refrigerante.

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM, 1 - 16 mm	24-1073	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 14 mm/M12	28-1001	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	
Aparato de roscar CM 4, M 12 - M 24	24-1093	
Pie de máquina MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 32 STi

Capacidad de taladro en acero	32 mm
Capacidad de taladro en fundición	35 mm
Roscado máx.	M20
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / nº velocidades	125 - 3030 rpm / 12
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	325 mm
Distancia máx. husillo / mesa	690 mm
Distancia husillo / placa base	1250 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	120 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	500 x 420 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	365 x 370 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,0 / 1,2 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 / 1,8 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	570 x 900 x 2200 mm
Peso aprox.	415 kg
Art. nº	01-1275XL

Taladro con caja de engranajes GB 35 THS

El taladro con engranajes GB 35 THS viene equipado de serie con una carrera de la mesa motorizada para la reducción de los tiempos improductivos. El indicador digital de profundidad de taladrado y revoluciones y el avance de broca electromecánico son elementos que caracterizan esta máquina.

- Los rodamientos de bolas de alta calidad se encargan de asegurar una alta precisión de concentricidad
- Mesa de fundición gris maciza (cortada a mano) con superficie de contacto giratoria e inclinable
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie
- Las revoluciones del cabezal se ajustan de forma rápida y sencilla mediante palancas
- Indicador de revoluciones digital y ajuste de profundidad de taladrado incluidos en la entrega
- Pie de máquina trabajado (430 x 440 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Avance de broca electromecánico para un trabajo exacto



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a +45° y también es giratoria.



Clara reducción de los tiempos improductivos gracias a la carrera de la mesa motorizada.



Cabezal de engranaje macizo con botones y elementos de operación dispuestos de forma ergonómica. Los indicadores digitales para ajuste de profundidad de taladrado y revoluciones vienen de serie.

Equipo base:

- Portabrocas 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Avance de broca electromagnético
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Eyector automático de herramienta
- Mecanismo para roscar
- Indicador digital de revoluciones
- Lámpara de máquina LED
- Dispositivo de refrigerante
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Pie de máquina MS 80	53-2000	

Especificaciones técnicas

GB 35 THS

Capacidad de taladro en acero	35 mm
Capacidad de taladro en fundición	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 43 - 2355 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pínola	200 mm
Diámetro de la columna	160 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	540 x 440 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	430 x 440 mm
Potencia del motor	1,3 / 1,8 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	660 x 900 x 2240 mm
Peso aprox.	553 kg
Art. n°	01-1286XL

Carrera de la mesa motorizada

BERNARDO
PROFESIONAL



Taladro con caja de engranajes

GB 30 Vario

El modelo GB 30 Vario es una taladro pesado de engranajes con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. El campo de aplicación de este modelo cubre principalmente las tareas de reparación y la construcción de máquinas.

- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Las ranuras en T en el pie de la máquina permiten la fijación de piezas de trabajo altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Avance de taladrado electromecánico, ajustable de 0,1 a 0,3 mm/r
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Tope de profundidad de taladrado con escala fácil de leer



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético



Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro.

Equipo base:

- Casquillo reductor
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de revoluciones
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado

Ajuste continuo de las revoluciones

Revoluciones máx. 3500 rpm



Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza BMH 150	28-2012	
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 30 Vario

Capacidad de taladro en acero	32 mm
Capacidad de taladro en fundición	35 mm
Roscado máx.	M22
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 3
Velocidad de giro / 2 niveles	70 - 495 / 495 - 3500 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	280 mm
Distancia máx. husillo / mesa	650 mm
Distancia husillo / placa base	1120 mm
Carrera de la pinola	125 mm
Diámetro de la columna	110 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	420 x 350 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	340 x 330 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,1 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	1,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	500 x 800 x 2100 mm
Peso aprox.	320 kg
Art. nº	01-1304XL

Taladro con caja de engranajes

GB 35 Vario

Taladros

El modelo GB 35 Vario es una taladro pesado de engranajes con regulación de revoluciones continua, avance de pinola automático e indicador de revoluciones digital. El campo de aplicación de este modelo cubre principalmente las tareas de reparación y la construcción de máquinas.

- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- Revoluciones regulables de forma continua, lo que es ideal para ajustar la velocidad de corte deseada
- Eyector automático de herramienta y mecanismo para rosca equipados de serie
- Avance de taladrado electromecánico, ajustable de 0,1 a 0,3 mm/r
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Las ranuras en T en el pie de la máquina permiten la fijación de piezas de trabajo altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Tope de profundidad de taladrado con escala fácil de leer



**Top
Precio**

Preselección fácil de la marcha mediante engranaje intermedio. Ajuste de las revoluciones deseadas mediante potenciómetro

De serie equipada con regulación digital de revoluciones. Todos los elementos de conmutación y de operación están dispuestos de forma ergonómica

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para rosca
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de revoluciones
- Cubierta de protección con ajuste de altura

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
PROFESSIONAL



La mesa de trabajo maciza con ranuras en T dispuestas en diagonal es inclinable de -45° a $+45^\circ$

Accionamiento variable

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 35 Vario

Capacidad de taladro en acero	35 mm
Capacidad de taladro en fundición	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	65 - 460 / 460 - 3250 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	320 mm
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1145 mm
Carrera de la pinola	160 mm
Diámetro de la columna	120 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	500 x 420 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	365 x 370 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	600 x 870 x 2170 mm
Peso aprox.	375 kg
Art. nº	01-1301XL

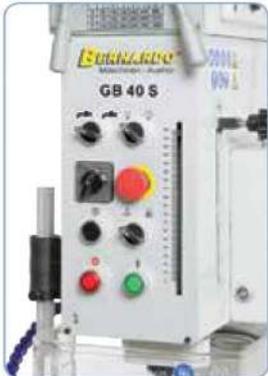
BERNARDO
www.bernardo-spain.com

Taladro con caja de engranajes

GB 40 S

El taladro de columna con engranajes GB 40S es muy apropiado para todos los trabajos de perforación, roscado, avellanado, etc. Su campo de aplicación incluye negocios de reparación y la producción de piezas individuales y pequeñas series.

- Funcionamiento muy silencioso gracias a engranaje en baño de aceite
- De serie viene con avance de broca automático, mecanismo para roscar y luz de trabajo
- Mesa de trabajo maciza (giratoria 360°) con ranuras en T dispuestas en diagonal y canal para refrigerante
- De serie viene equipada con bomba de refrigerante integrada en el pie de máquina
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Motor de accionamiento potente incluso con uso extendido
- Tope de profundidad de taladrado ajustable con escala
- Alto grado de seguridad gracias a cubierta protectora ajustable en altura conforme a la normativa de la CE



Disposición intuitiva de los botones y elementos de mando en el cabezal de engranaje



Para un trabajo preciso, la máquina de serie viene equipada con un avance de broca automático y una luz de trabajo.

BERNARDO
PROFESSIONAL

De serie viene con 18 marchas

Avance de pinola de serie



Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de pinola electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Eyector automático de herramienta
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Surtido de herramientas de sujeción 58-pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Cuña extractora halbautomatisch CM 4 - CM 6	24-1059	
Aparato de roscar CM 4, M 12 - M 24	24-1093	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TIN	41-1025	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pzas. 14,5-30 mm	41-1051	

Especificaciones técnicas

GB 40 S

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(18) 50 - 1450 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	345 mm
Distancia máx. husillo / mesa	695 mm
Distancia husillo / placa base	1200 mm
Carrera de la pinola	180 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	555 x 555 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	505 x 540 mm
Potencia salida motor S1 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S6 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	560 x 960 x 2250 mm
Peso aprox.	460 kg
Art. nº	01-1281XL

Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada, contenido del recipiente: 7 l, volumen de transporte: 6 l/min

Taladro con caja de engranajes GB 40 SN

Este taladro de columna con engranajes se puede usar tanto para negocios de reparación como para producción industrial gracias a su diseño resistente y capacidad. La mesa rectangular de serie ofrece adicionalmente varias posibilidades de fijación, lo que amplía el campo de aplicación de la máquina.

- De serie viene con avance de broca automático, mecanismo para roscar y luz de trabajo
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- Mesa giratoria e inclinable 90° a derecha e izquierda
- Giro a la derecha-a la izquierda de la pinola para roscado
- Ajuste de las revoluciones mediante palanca de embrague en el cabezal de engranaje
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Cubierta de protección con interruptor final para mayor seguridad



Fácil uso de los botones en el lado frontal



De serie viene equipada con avance de taladrado automático doble.



Mesa rectangular maciza giratoria e inclinable para posibilidades de fijación universales

Equipo base:

- Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Eyector automático de herramienta
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 40 SN

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 16 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(18) 50 - 1450 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	345 mm
Distancia máx. husillo / mesa	680 mm
Distancia husillo / placa base	1200 mm
Carrera de la pinola	195 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	560 x 520 mm / 18 mm
Superficie de sujeción vert. / Tamaño ranura en T	560 x 250 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	505 x 540 mm
Potencia salida motor S1: 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Potencia absorbida motor S2: 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	560 x 930 x 2250 mm
Peso aprox.	495 kg
Art. n°	01-1293XL



Top
Precio

BERNARDO
PROFESSIONAL

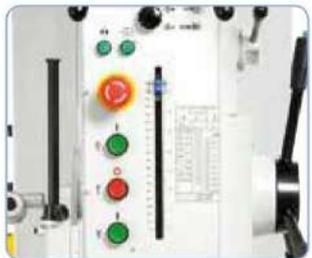
BERNARDO
EXKLUSIV

Taladro con caja de engranajes GB 40 N

Este taladro de columna con engranajes se puede usar tanto para negocios de reparación como para producción industrial gracias a su diseño resistente y capacidad. La mesa rectangular de serie ofrece adicionalmente varias posibilidades de fijación, lo que amplía el campo de aplicación de la máquina.

- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Dispositivo de refrigerante e iluminación incluidos de serie
- Giro a la derecha-a la izquierda de la pinola para roscado
- Gran intervalo de revoluciones de 75-2020 rpm (12 niveles) para un trabajo óptimo
- 3 avances automáticos mediante acoplamiento electromagnético
- Mesa giratoria e inclinable 45° a derecha e izquierda
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas

**Top
Precio**



Fácil uso de los botones en el lado frontal



Mesa rectangular maciza giratoria e inclinable para posibilidades de fijación universales

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4/3, CM 4/2, CM 3/1
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura



De serie viene equipada con avance de taladrado automático triple.



Accesorios opcionales:	Art. nº	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Surtido de herramientas de sujeción 58 pzas., 18 mm/M16	28-1003	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas	GB 40 N
Capacidad de taladro en acero	40 mm
Capacidad de taladro en fundición	45 mm
Roscado máx.	M24
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(12) 75 - 2020 rpm
Margen de avance	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm
Mesa de taladrado inclinable	-45° a +45°
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1200 mm
Carrera de la pinola	195 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño de la mesa / tamaño de la ranura en T	500 x 540 mm / 18 mm
Superficie de sujeción vert. / Tamaño ranura en T	500 x 240 mm / 18 mm
Superficie de trabajo de la placa base	400 x 410 mm
Potencia salida motor S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Potencia absorbida motor S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	570 x 850 x 2230 mm
Peso aprox.	490 kg
Art. nº	01-1292XL

BERNARDO®
www.bernardo-spain.com
EXKLUSIV

Taladro con caja de engranajes GB 40 HS

El taladro con caja de engranajes GB 40 HS ofrece mediante su equipamiento básico una excelente relación calidad-precio. El campo de aplicación principal de esta máquina son los talleres mecánicos y la construcción de máquinas.

- Mesa de taladrado cortada a mano de fundición gris maciza, inclinable de -45° a $+45^{\circ}$
- Las ranuras en T en el pie de la máquina permiten la fijación de piezas de trabajo altas
- Cambio rápido de la herramienta de taladrado mediante eyector de herramienta automático
- Avance de taladrado electromecánico, ajustable de 0,1 a 0,4 mm/r
- Cambio de revoluciones rápido mediante cambio de marchas en la parte frontal.
- Tope de profundidad de taladrado con escala fácil de leer
- Cubierta de protección con interruptor final para mayor seguridad
- Excelente iluminación a la hora de trabajar gracias a la lámpara LED de la máquina
- Con carrera de la mesa motorizada incluida, así como indicadores digitales para profundidad de taladrado y revoluciones



Ajuste de la altura de la mesa cómodo y motorizado.



Botones dispuestos de forma fácil de usar.

Revoluciones máx.
2120 rpm



Equipo base:

- Portabrocas 1 - 13 mm / B 16
- Mecanismo para roscar
- Dispositivo de refrigerante
- Lámpara de máquina LED
- Carrera de la mesa motorizada
- Indicador digital de revoluciones
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. Nr.	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Mordaza BMH 150	28-2012	
Surtido de herramientas de sujeción 58-piezas, 14 mm, M 12	28-1001	
Juego brocas cónicas B, CM 2 / 3, 9 pz. 14,5 - 30 mm	41-1051	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas

GB 40 HS

Capacidad de taladro en acero	40 mm
Capacidad de taladro en fundición	45 mm
Roscado máx.	M32
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / nº velocidades	55 - 2120 rpm / 12
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	355 mm
Distancia máx. husillo / mesa	580 mm
Distancia husillo / placa base	1185 mm
Carrera de la pinola	200 mm
Diámetro de la columna	180 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	580 x 460 mm / 14 mm
Potencia del motor	2,2 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 950 x 2280 mm
Peso aprox.	563 kg
Art. nº	01-1296XL

Carrera de la mesa motorizada

Pie de máquina trabajado de forma precisa, de serie con bomba de refrigerante integrada, contenido del recipiente: 7 l, volumen de transporte: 6 l/min



Taladro con caja de engranajes

GB 40 NC Vario

El taladro con caja de engranajes GB 40 NC Vario viene equipado de serie con una carrera de la mesa motorizada. El indicador digital de profundidad de taladrado y revoluciones, el avance de broca electromecánico, así como la regulación de revoluciones continua dan todavía más valor a esta máquina.

- Mesa giratoria horizontalmente alrededor de la columna e inclinable 45° a la derecha y a la izquierda
- Carrera de la mesa motorizada para reducción de los tiempos improductivos
- 4 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- Pie de máquina trabajado (400 x 410 mm) con bomba de refrigerante integrada
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas templadas y pulidas
- Teclado de membrana
- Motor de accionamiento potente concebido para uso extendido
- Regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital



La mesa de taladrado de dimensiones generosas se puede inclinar de -45° a +45°

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1-13 mm/B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Avance de broca electromagnético
- Eyector automático de herramienta
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura



Para un trabajo preciso, la máquina viene equipada de serie con un avance de broca automático y una luz de trabajo, así como un indicador de profundidad de taladrado digital.

El sistema de transmisión intermedia permite un fácil ajuste de los engranajes. Selección de velocidad en el panel de control.



Accionamiento variable



Accesorios opcionales:	Art. nº	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 140	28-2019	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas	GB 40 NC Vario
Capacidad de taladro en acero	40 mm
Capacidad de taladro en fundición	45 mm
Roscado máx.	M32
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de rotación de la broca / 2 niveles	60 - 400 / 392 - 2600 rpm
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	340 mm
Distancia máx. husillo / mesa	610 mm
Distancia husillo / placa base	1195 mm
Carrera de la pinola	210 mm
Diámetro de la columna	140 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	540 x 440 mm / 14 mm
Superficie de trabajo de la placa base	400 x 410 mm
Potencia del motor	2,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 950 x 2340 mm
Peso aprox.	495 kg
Art. nº	01-1308XL

Taladro con caja de engranajes GB 50 HS

El taladro con caja de engranajes GB 50 HS convence por su gran capacidad de taladrado de 50 mm, su construcción maciza y su equipamiento básico muy completo. Por este motivo este modelo es ideal para uso en la fabricación industrial y la producción en serie.

- Construcción maciza y libre de vibraciones para un trabajo preciso
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Indicador digital para revoluciones y profundidad de taladro
- Rentabilidad incrementada gracias a equipamiento básico muy completo
- Carrera de la mesa motorizada para reducción de los tiempos improductivos
- Mesa de fundición gris maciza con superficie de contacto giratoria e inclinable
- Las ruedas dentadas templadas y pulidas se encargan de asegurar un funcionamiento muy silencioso
- 4 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- Mecanismo para roscar y eyector de herramienta automática equipados de serie

BERI BERNARDO
INDUSTRY

De serie viene equipada con avance de taladrado automático cuádruple.

Revoluciones máx.
2100 rpm



Cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palancas de embrague.

Equipo base:

- Lámpara de máquina LED
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Eyector automático de herramienta
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digi. de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16



Mesa de taladrado giratoria e inclinable (raspada a mano), de serie con motor de posicionamiento.



Carrera de la mesa motorizada

Accesorios opcionales:

	Art. n°	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Mordaza industrial BMI 150	28-2017	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Portabrocas sin llave 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Especificaciones técnicas

GB 50 HS

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M42
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / n° velocidades	40 - 2100 rpm / 12
Margen de avance	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	370 mm
Distancia máx. husillo / mesa	600 mm
Distancia husillo / placa base	1190 mm
Carrera de la pinola	250 mm
Diámetro de la columna	200 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	600 x 500 mm / 14 mm
Potencia del motor	2,2 / 2,8 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 1050 x 2350 mm
Peso aprox.	670 kg
Art. n°	01-1294XL

Taladro con caja de engranajes GB 50 NC Vario

El taladro de columna con engranajes GB 50 NC Vario viene equipado de serie con regulación de revoluciones continua, lo que permite ajustar de forma óptima la velocidad de corte a las características de la pieza de trabajo. Gracias a la construcción pesada y maciza, es ideal para usuarios profesionales, construcción de maquinaria o talleres.

GB 50 NC Vario



- Funcionamiento muy silencioso gracias a que los engranajes giran en un baño de aceite
- De serie viene equipado con ajuste de altura de mesa motorizado
- 6 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético
- Mesa de taladrado cortada a mano de fundición gris maciza, inclinable de -45° a +45°
- Placa base pulida con ranuras en T para sujetar piezas de trabajo especialmente altas
- Precisión de concentricidad garantizada de $\leq 0,02$ mm medida desde la pinola
- Ejector automático de herramienta y mecanismo para roscar equipados de serie
- Columna de acero estable y pulida diseñada para grandes exigencias
- Teclado de membrana



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético



Cabezal de engranaje macizo con botones y elementos de operación dispuestos de forma ergonómica. Los indicadores digitales para ajuste de profundidad de taladrado y revoluciones vienen de serie

Equipo base:

- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Carrera de la mesa motorizada
- Dispositivo de refrigerante
- Ejector automático de herramienta
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Juego brocas 170-piezas, HSS recubiertas de TiN	41-1025	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Antivibratorios MS 80	53-2000	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Especificaciones técnicas GB 50 NC Vario

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M42
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	50 - 316 / 316 - 2200 rpm
Margen de avance	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/r
Distancia entre columna y portabrocas	360 mm
Distancia máx. husillo / mesa	575 mm
Distancia husillo / placa base	1165 mm
Carrera de la pinola	220 mm
Diámetro de la columna	180 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	570 x 480 mm / 14 mm
Superficie trabajo de la base	435 x 445 mm
Potencia del motor	3,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	750 x 950 x 2380 mm
Peso aprox.	575 kg
Art. nº	01-1309XL



Dispositivo de refrigerante integrado, contenido del recipiente: 7 l, volumen de traslado: 6 l/min.

Taladro con mesa en cruz y variador de rev.

GB 50 SK NC Vario

Taladros

- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- Muchas aplicaciones, como fresado de chavetas, fresado de planear, torneado interior
- Teclado de membrana
- De serie viene con avance de broca automático y mecanismo para roscar
- Placa base trabajada con precisión con ranuras en T y bomba de refrigerante
- Cubierta de protección conforme a la normativa de la CE ajustable a la longitud de taladrado
- Productividad incrementada gracias al indicador de posición de 2 ejes (x e y)
- Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -45° a $+45^\circ$
- 6 avances de broca automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético

Cabezal de taladrar inclinable -45° a $+45^\circ$

BERNARDO
INDUSTRY



Cabezal de engranaje macizo con botones y elementos de operación dispuestos de forma ergonómica. Los indicadores digitales para ajuste de profundidad de taladrado y revoluciones vienen de serie



El avance de taladrado se puede realizar manualmente o mediante acoplamiento electromagnético

Accesorios especiales, véase la GB 50 NC Vario

Accionamiento variable

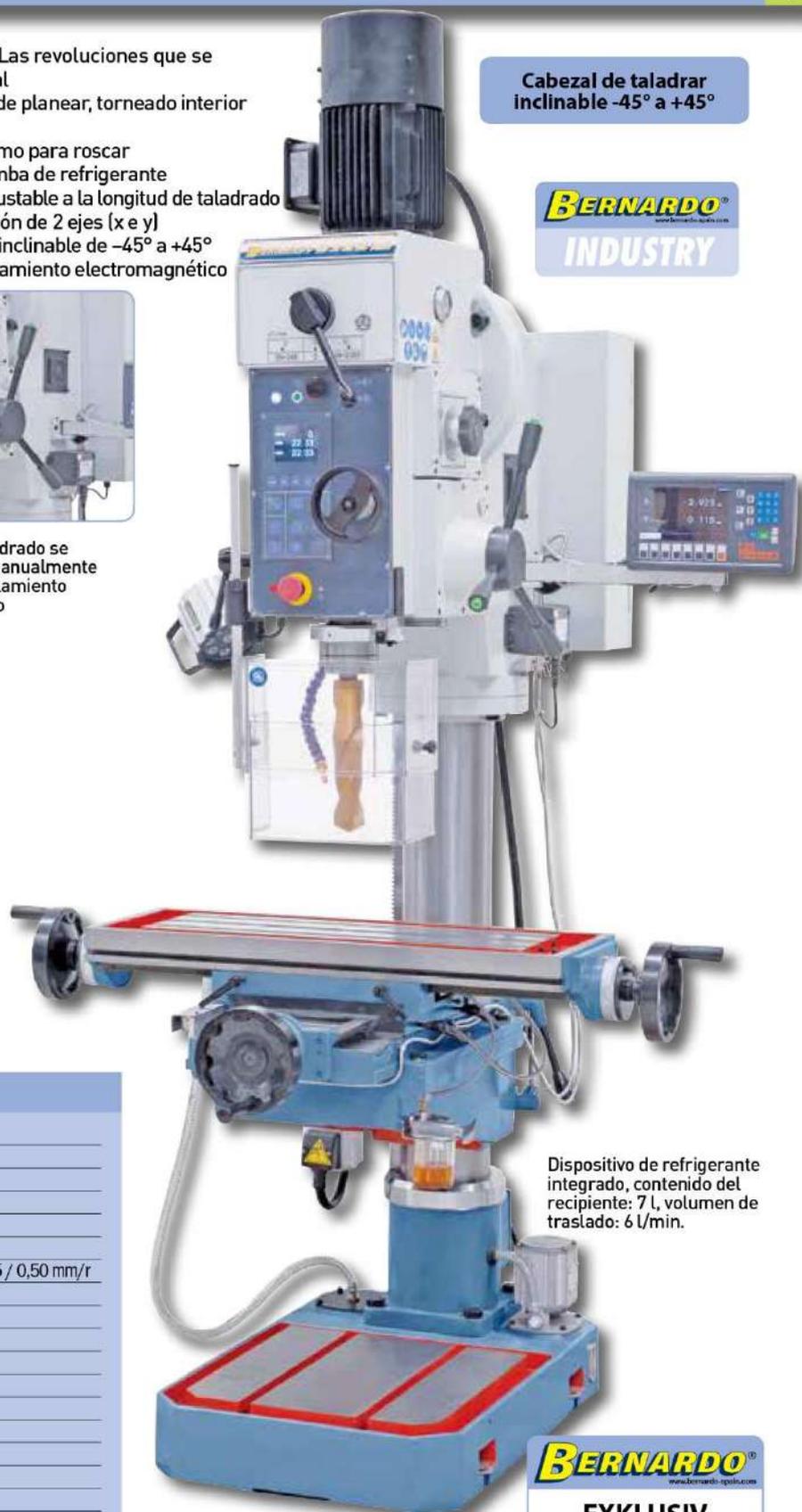
Equipo base:

- Visualizador de cotas de 2 ejes ES-12H con display LCD
- Portabrocas de corona dentada 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, CM 4 / 2, CM 3 / 1
- Mandril portafresas enchufable combinado CM 4 / 27 mm
- Dispositivo de refrigerante
- Avance de broca electromagnético
- Mecanismo para roscar
- Eyectador automático de herramienta
- Lámpara de máquina LED
- Indicador digital de revoluciones
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Cubierta de protección con ajuste de altura

Especificaciones técnicas

GB 50 SK NC Vario

Capacidad de taladro en acero	50 mm
Capacidad de taladro en fundición	60 mm
Roscado máx.	M42
Portabrocas	1 - 13 mm / B 16
Cono Morse	CM 4
Velocidad de giro / 2 niveles	55 - 348 / 348 - 2200 rpm
Margen de avance	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/r
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	800 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	415 / 290 mm
Distancia entre columna y portabrocas	380 mm
Distancia máx. husillo / mesa	480 mm
Distancia husillo / placa base	1160 mm
Carrera de la pinola	210 mm
Diámetro de la columna	150 mm
Potencia del motor	3,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1240 x 1200 x 2300 mm
Peso aprox.	780 kg
Art. nº	01-1311XL



Dispositivo de refrigerante integrado, contenido del recipiente: 7 l, volumen de traslado: 6 l/min.

BERNARDO
EXKLUSIV

BERNARDO
www.bernardo-spain.com

Taladro de columna cuadrada

KBM-Serie

- Funcionamiento muy silencioso gracias a ruedas dentadas del engranaje pulidas y en baño de aceite
- Zócalo y soporte en construcción modular maciza para las más duras exigencias
- Motor de accionamiento potente con par de torsión alto y elevada fuerza de avance
- Muy alto grado de resistencia de la mesa gracias a su construcción de fundición gris
- Cambio de avance y cambio de revoluciones fácil y rápido mediante palanca de embrague
- De serie viene con avance de broca automático, mecanismo para roscar y luz de trabajo
- Guía de cola de milano ancha y resistente a cargas elevadas con regletas de cuña ajustables
- Mecanismo para roscar con inversión del sentido de giro al alcanzar la profundidad establecida
- Incluye motor de avance para avance rápido o avance de trabajo y retroceso rápido de carrera (a KBM 63)



Empuñadura en estrella para ajuste manual de la pinola. Palanca de acoplamiento para avance automático.



Cabezal de taladrar montado de forma de fácil visualización con todos los elementos de conmutación y operación.



Mecanismo para roscar con inversión del sentido de giro. Ideal para fabricación en serie (de KBM 50).



Mesa de trabajo grande maciza con la superficie trabajada con precisión.



KBM 40

Especificaciones técnicas	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Capacidad de taladro en acero	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Roscado máx.	M16	M22	M30	M42
Par de torsión	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Carrera del cabezal de taladrar	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Cono Morse	CM 3	CM 4	CM 4	CM 5
Velocidad de giro / nº velocidades	50 - 2000 rpm, 9 niveles	50 - 2000 rpm, 9 niveles	31,5 - 1400 rpm, 12 niveles	45 - 850 rpm, 9 niveles
Margen de avance	(9) 0,056 - 1,80 mm/r	(9) 0,056 - 1,80 mm/r	(9) 0,056 - 1,8 mm/r	(9) 0,056 - 1,8 mm/r
Fuerza de empuje	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Distancia entre columna y portabrocas	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Distancia máx. husillo / mesa	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Carrera de la pinola	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Tamaño mesa / Tamaño ranura en T	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Carrera de la mesa	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Potencia del motor	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Peso aprox.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Art. nº	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
IVA no incluido				

La serie KBM tiene una amplia gama de modelos adecuados para taladrar, roscar y escariar piezas únicas o series cortas. Su sólida construcción en fundición gris hace estas máquinas adecuadas para el mecanizado en ingenierías, producción y construcción.

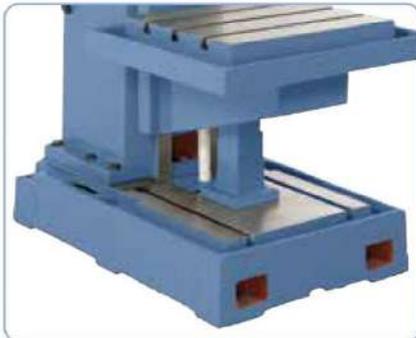
KBM-Serie



Mecanismo para roscar con avance rápido / avance de trabajo y retroceso rápido (de KBM 63).



Motor de avance para reducción de los tiempos de posicionamiento de la pinola (de KBM 63).



Placa base maciza de grandes dimensiones con ranuras en T. La mesa de trabajo se puede desmontar, lo que resulta óptimo para procesar piezas de trabajo altas (de KBM 63).

Equipo base:

- Dispositivo de refrigerante
- Mecanismo para roscar
- Giro a la derecha y a la izquierda
- Lámpara de máquina LED
- Casquillo reductor
- Herramienta de servicio
- Cubierta de protección con ajuste de altura

**Top
Precio**



KBM 63

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
CM 5	CM 6
40 - 570 rpm, 9 niveles	40 - 570 rpm, 9 niveles
(6) 0,1 - 0,78 mm/r	(6) 0,1 - 0,78 mm/r
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Taladro radial

RD 820 x 32

El taladro radial RD 820 x 32 es una máquina de construcción de alta potencia y fácil uso que puede enfrentarse a los retos más difíciles de taladrado, avellanado, escariado y roscado.

- Buen deslizamiento del brazo radial gracias a superficie pulida de la columna exterior
- Detención mecánica del movimiento oscilante del brazo radial y del desplazamiento de la varilla del husillo
- Velocidad de corte óptima gracias a un intervalo de revoluciones extenso
- Ajuste fácil en la pieza de trabajo
- Fácil operación centralizada desde el lado frontal de la máquina
- Ajuste de altura eléctrico del brazo inclinable
- Roscado mediante inversión de husillo
- Funcionamiento silencioso gracias a construcción estable

**Top
Precio**



Todos los botones y control están dispuestos de forma vistosa en la varilla del husillo



Mesa cúbica tallada con precisión con 5 ranuras en T, incluida de serie



Especificaciones técnicas RD 820 x 32

Capacidad de taladro máx.	32 mm
Roscado máx.	M24
Distancia columna - husillo min./máx.	310 - 820 mm
Movimiento vertical del soporte	500 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	510 mm
Carrera de la pinola	250 mm
Velocidad de rotación de la broca	(6) 75 - 1220 rpm
Asiento de husillo	CM 4
Margen de avance	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/r
Distancia husillo - mesa cúbica	16 - 515 mm
Distancia husillo - placa base	370 - 870 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	400 x 400 x 350 mm
Superficie trabajo de la base	825 x 690 mm
Diámetro de la columna	200 mm
Motor de elevación	0,75 kW
Potencia del motor	1,5 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1470 x 750 x 2100 mm
Peso aprox.	1200 kg
Art. nº	01-1324XL

Equipo base:

- Mesa cúbica
- Dispositivo de refrigerante
- Lámpara de máquina LED
- Motor de elevación
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
PROFESSIONAL

Accesorios opcionales:

Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm
Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 160
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

Art. nº	excl. IVA
24-1073	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

Taladro radial

RD 1200 HK

El taladro radial compacto RD 1200 HK es ideal para trabajos de taladrado, avellanado y escariado de piezas de trabajo grandes (portadores de acero, bridas...). Gracias a sus numerosas aplicaciones, esta máquina es ideal para talleres mecánicos, negocios de reparación y construcción de maquinaria.

- Brazo radial, cabezal de taladrar y columna con sujeción por apriete hidráulica
- Elementos de conmutación y de operación dispuestos de forma vistosa en la parte frontal de la máquina
- Columna de acero pulida resistente a la torsión para un trabajo libre de vibraciones
- La pinola de grandes dimensiones garantiza el más alto grado de estabilidad
- El cambio de sentido de giro o el acoplamiento del husillo se consigue mediante un pulsador en la parte inferior del cabezal
- Alta concentricidad de giro de la hta. gracias a rodamientos de gran precisión
- Engranajes templados y pulidos girando en baño de aceite
- Ajuste de altura del brazo radial fácil mediante motor de elevación. La posición del husillo no cambia, lo que es ideal para trabajo en serie
- Mediante un interruptor selector, se pueden bloquear o desbloquear el cabezal de taladrado y/o la columna, de forma simultánea o por separado

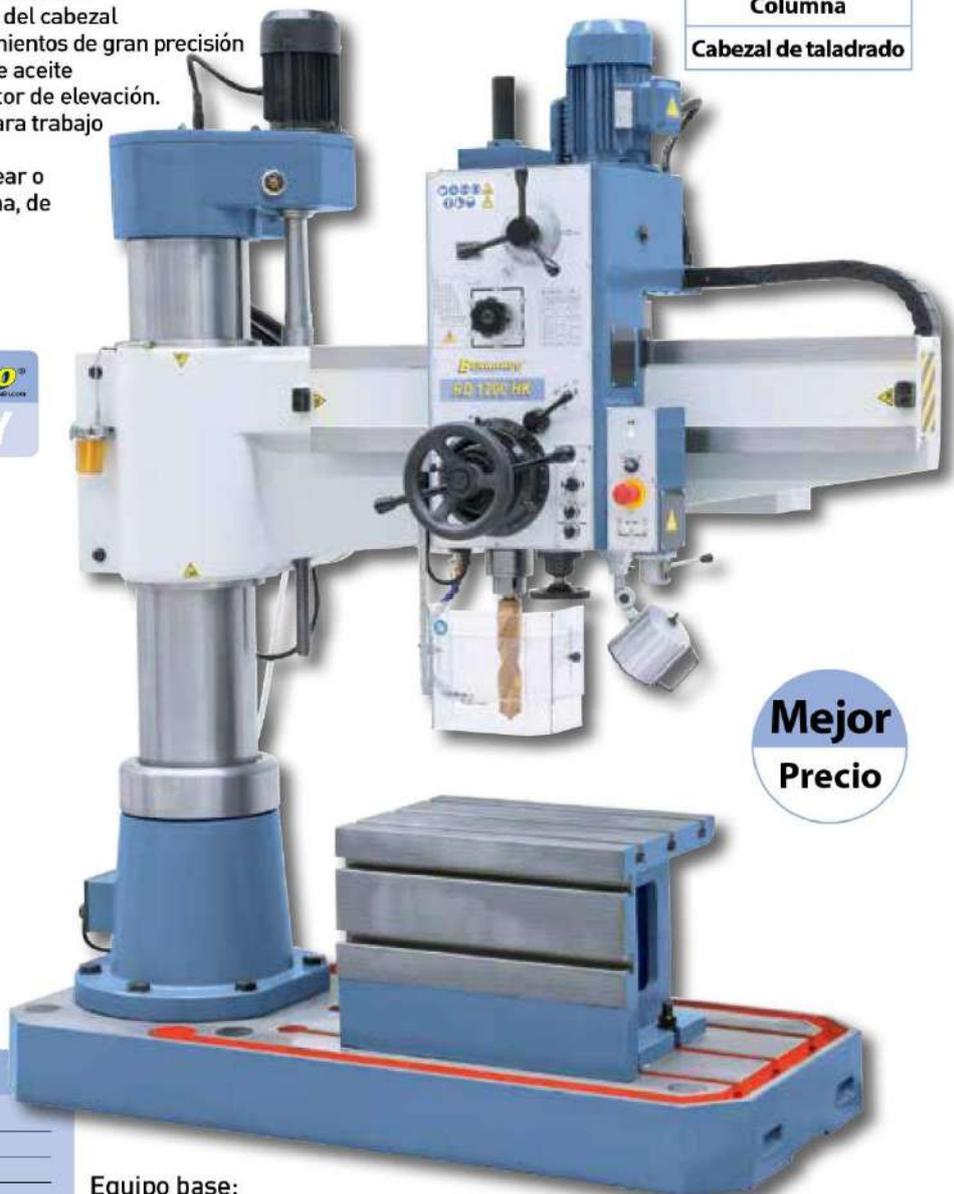
Amarre hidráulico
Brazo radial
Columna
Cabezal de taladrado



Todos los botones y control están dispuestos de forma vistosa en la varilla del husillo



Mesa cúbica tallada con precisión con 5 ranuras en T, incluida de serie



Mejor Precio

Especificaciones técnicas RD 1200 HK

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Roscado máx.	M30
Distancia columna-husillo min./máx.	250 - 1150 mm
Movimiento vertical del soporte	600 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	905 mm
Carrera de la pinola	290 mm
Asiento de husillo	CM 4
Velocidad de rotación de la broca	(9) 63 - 2000 rpm
Margen de avance	(6) 0,08 - 0,50 mm/r
Distancia husillo / mesa cúbica	95 - 650 mm
Distancia husillo / placa base	550 - 1105 mm
Superficie trabajo de la base	1170 x 790 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	640 x 450 x 450 mm
Potencia del motor	2,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1950 x 980 x 2420 mm
Peso aprox.	2190 kg
Art. nº	01-1321XL

Equipo base:

- Mesa soporte
- Casquillo reductor CM 4 / 2, CM 3 / 2
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Indicador digital de revoluciones
- Motor de elevación
- Motor hidráulico
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Casquillo reductor CM 4 / 2	24-1024	
Casquillo extensor CM 4 / 3	24-1047	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Tomillo de banco de máquina en dos piezas MS 160	28-1020	
Tomillo de banco de máquina en dos piezas MS 200	28-1021	
Mordaza Industrial BMS 200	28-2020	

- Columna pulida y libre de torsión que aumenta la capacidad de deslizamiento del brazo
- Base de grandes dimensiones, ideal para mecanizar grandes piezas
- Brazo radial y cabezal de taladrar con sujeción por apriete hidráulica
- Sencillo ajuste de la altura del brazo mediante motor
- Ideal para taladrar, avellanar, escariar y roscar
- Engranajes templados y pulidos girando en baño de aceite
- Brazo radial pulido para un mejor deslizamiento



Elementos de operación a la vista. La fijación del cabezal de taladrar se realiza con el volante.



El ajuste de las revoluciones y del avance se realiza desde la parte inferior del cabezal.

**Top
Precio**



Especificaciones técnicas	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Capacidad de taladro máx.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Roscado máx.	M42	M42	M56	M64
Distancia columna-husillo min./máx.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Movimiento vertical del soporte	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Carrera de la pinola	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Asiento de husillo	CM 5	CM 5	CM 5	CM 6
Velocidad de rotación de la broca	(16) 25 - 2000 rpm	(16) 25 - 2000 rpm	(16) 20 - 1600 rpm	(16) 16 - 1250 rpm
Margen de avance	(16) 0,04 - 3,2 mm/r	(16) 0,04 - 3,2 mm/r	(16) 0,04 - 3,2 mm/r	(16) 0,04 - 3,2 mm/r
Distancia husillo / mesa cúbica	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Distancia husillo / placa base	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Superficie trabajo de la base	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Potencia del motor	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Dimensiones de máquina (LxAnxAl)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Peso aprox.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Art. nº	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL

IVA no incluido

La serie de taladros radiales compactos RD están diseñados para el mecanizado económico de piezas grandes, únicas y series cortas con la máxima precisión. Su alto rendimiento, uso amigable y la gran variedad de aplicaciones hace de estos modelos ideales para la ingeniería mecánica, talleres mecánicos, de reparación y mantenimiento.

RD-Serie



Un husillo precisamente alineado para conseguir unos acabados perfectos. Mesa y dispositivo de refrigeración incluidos en el equipo base.

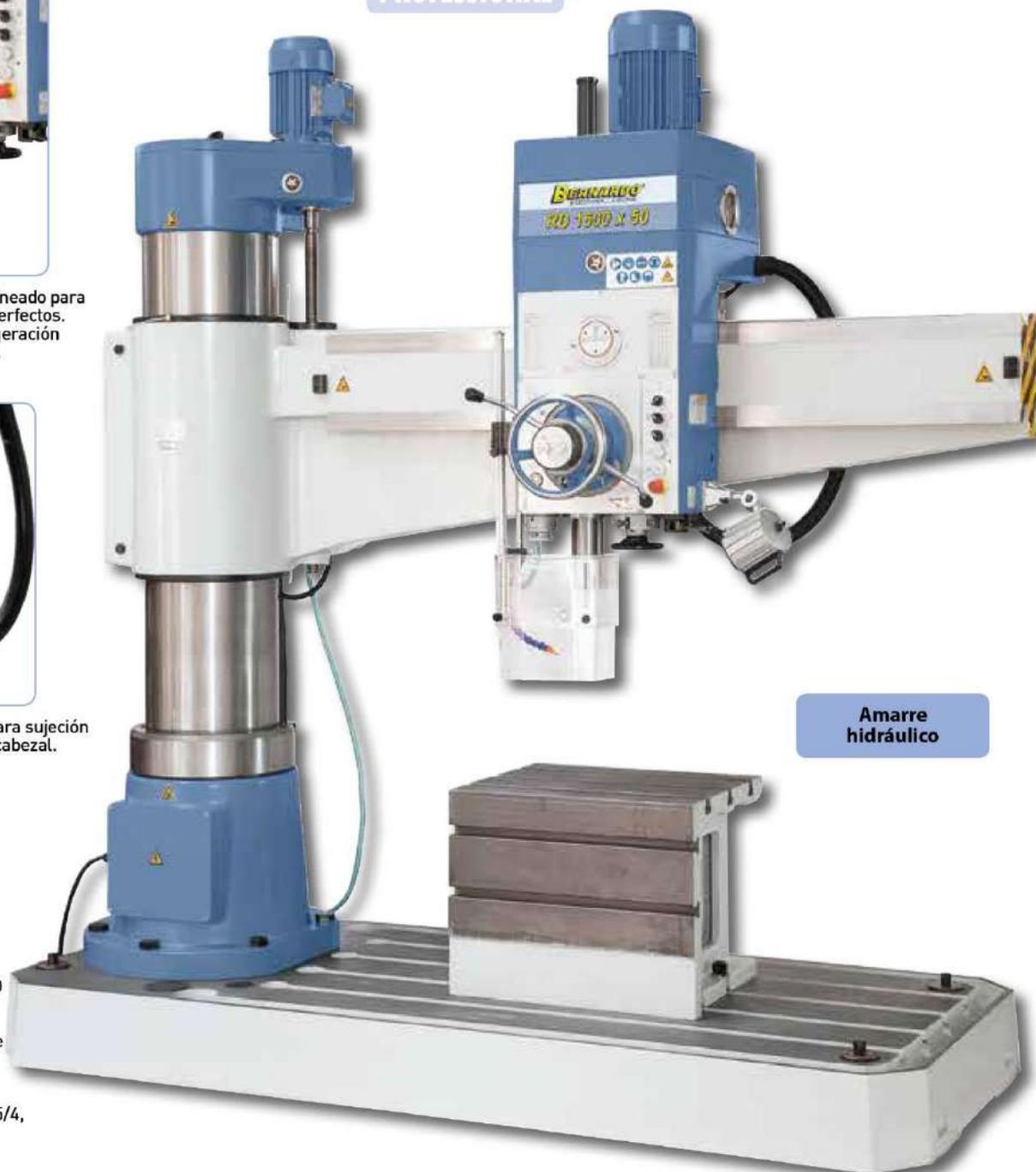


Motor hidráulico de serie para sujeción por apriete del brazo y del cabezal.

Equipo base:

- Mesa soporte
- Motor hidráulico
- Motor de elevación
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Herramienta de servicio
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Casquillo reductor CM 5/4, CM 4/3, CM3/2

BERNARDO
www.bernardo-spain.com
PROFESSIONAL



Amarre hidráulico

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Casquillo extensor CM 5 / 4	24-1051	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 16 mm	24-1086	

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 200	28-1021	
Mordaza industrial BMS 200 QC	28-2023	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

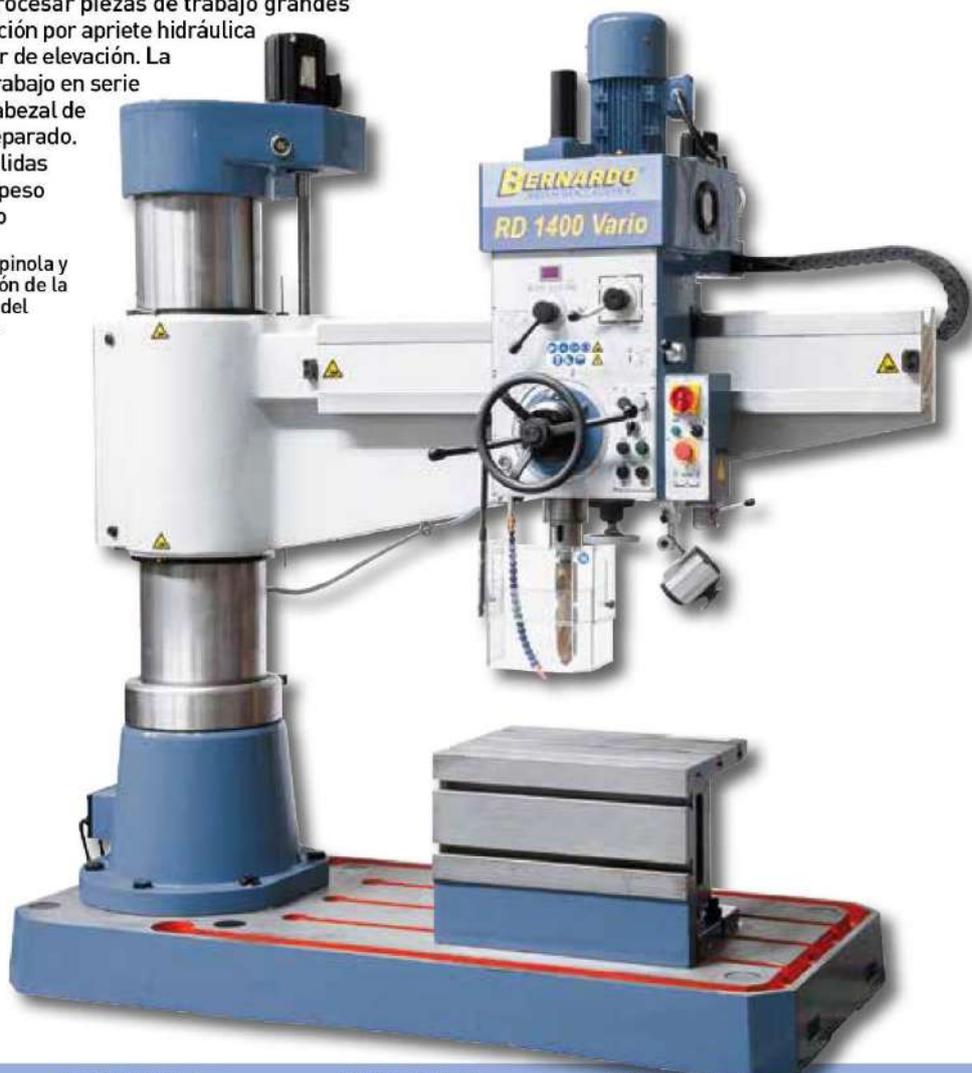
- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- El husillo de broca con alta precisión de concentricidad dispone de un freno de husillo automático
- Columna tallada de paredes gruesas para aumentar las propiedades de deslizamiento del brazo radial
- Placa base de grandes dimensiones, ideal para procesar piezas de trabajo grandes
- Brazo radial, cabezal de taladrar y columna con sujeción por apriete hidráulica
- Ajuste de altura del brazo radial fácil mediante motor de elevación. La posición del husillo no cambia, lo que es ideal para trabajo en serie
- Mediante un botón se pueden acoplar o separar el cabezal de taladrar de la columna de forma simultánea o por separado.
- Pistas de rodadura en el brazo radial templadas y pulidas
- Compensación de peso de la pinola mediante contrapeso
- Ideal para taladrado, avellanado, escariado y roscado



Contrapeso para la pinola y cadena de conducción de la energía en el dorso del cabezal de taladrar.



La caña puede bajarse de 3 formas: rápido mediante palanca manual, preciso mediante volante o con avance automático.



Especificaciones técnicas	RD 1200 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2000 Vario
Capacidad de taladro máx.	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm
Roscado máx.	M40	M42	M46	M56
Distancia columna-husillo min./máx.	300 - 1200 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	430 - 2010 mm
Movimiento vertical del soporte	570 mm	565 mm	585 mm	1230 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	910 mm	1080 mm	1250 mm	1580 mm
Carrera de la pinola	280 mm	300 mm	325 mm	350 mm
Asiento de husillo	CM 4	CM 5	CM 5	CM 5
Velocidad de rotación de la broca	74 - 404 / 404 - 2200 rpm	38 - 275, 275 - 2000 rpm	38 - 275, 275 - 2000 rpm	30 - 190, 205 - 1400 rpm
Margen de avance	(4) 0,1 - 0,63 mm/r	(6) 0,08 - 0,83 mm/r	(8) 0,06 - 1,00 mm/r	(8) 0,06 - 1,35 mm/r
Distancia husillo / mesa cúbica	100 - 670 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	60 - 1300 mm
Distancia husillo / placa base	550 - 1120 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	570 - 1800 mm
Superficie trabajo de la base	1180 x 780 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	1935 x 1200 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	640 x 445 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Potencia del motor	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW
Dimensiones de máquina (LxAnxAl)	1950 x 920 x 2340 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3050 x 1200 x 3010 mm
Peso aprox.	2100 kg	3200 kg	3800 kg	6000 kg
Art. nº	01-1322XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1334XL
IVA no incluido				

El modelo principal de nuestra serie de taladradoras radiales se caracteriza por la regulación de revoluciones continua y su construcción maciza combinadas con un uso fácil. La ubicación especial de la columna garantiza un posicionamiento del brazo radial que conserva la fuerza. Imprescindible para trabajos largos.



El cambio de sentido de giro o el acoplamiento y desacoplamiento del husillo se realizan mediante botón piloto situado en la parte inferior del cabezal de taladrar



El ajuste de las revoluciones deseadas o del avance deseado se realiza en el lateral frontal del cabezal de taladrar.

Fijación hidráulica

RD 2500 Vario

80 mm
M60
450 - 2550 mm
820 mm
2100 mm
400 mm
CM 6
30 - 220, 200 - 1400 rpm
(8) 0,06 - 1,38 mm/r
0 - 1120 mm
400 - 1620 mm
2500 x 1250 mm
850 x 580 x 500 mm
7,5 kW
3590 x 1250 x 3530 mm
7400 kg
01-1336XL

Equipo base:

- Mesa soporte
- Mandrill de portabrocas
- Casquillo reductor
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Convertidor de frecuencia
- Indicador digital de revoluciones
- Motor de elevación
- Motor hidráulico
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 3 - 16 mm	24-1086	
Juego de cambio rápido CM 5-CM 3 / CM 2 / CM 1-B 16	53-1025	
Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm	53-1027	
Tomillo de banco de máquina en dos piezas MS 200	28-1021	
Mordaza Industrial BMS 200	28-2020	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	



Ajuste variable de las revoluciones mediante convertidor de frecuencia Lenze

Ilustración con mesa horizontal inclinable (opcional)

Taladro radial con pantalla táctil

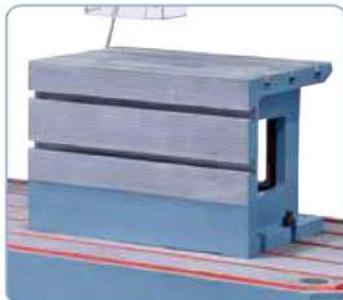
RD 1600 NC Vario

- Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes, p. ej. revoluciones, taladrado / roscado, ajuste de altura del brazo radial, etc.
- Profundidad de taladrado con ajuste electrónico incl. comprobación del valor de entrada
- Ajuste de altura del brazo radial fácil mediante motor de elevación. La posición del husillo no cambia, lo que es ideal para trabajo en serie
- El avance de caña se realiza mediante un servomotor de excelente calidad
- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital
- Indicación de las unidades de medida opcionalmente en mm o pulgadas
- Pistas de rodadura en el brazo radial templadas y pulidas
- Compensación de peso de la pinola mediante contrapeso
- Ideal para taladrado, avellanado, escariado y roscado



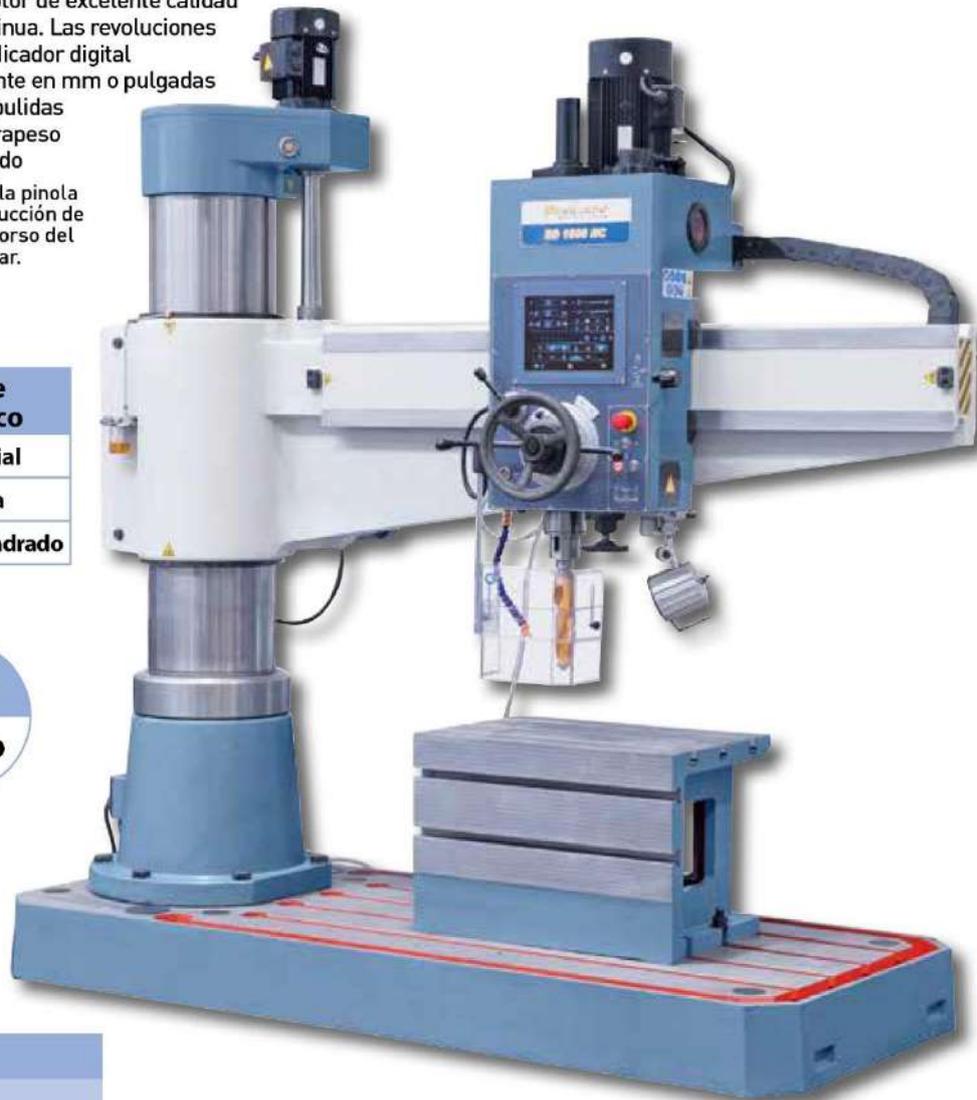
Contrapeso para la pinola y cadena de conducción de la energía en el dorso del cabezal de taladrar.

Amarre hidráulico
Brazo radial
Columna
Cabezal de taladrado



Mesa cúbica tallada con precisión con 5 ranuras en T, incluida de serie

Top Precio



Especificaciones técnicas RD 1600 NC Vario

Capacidad de taladro máx.	60 mm
Roscado máx.	M45
Distancia columna-husillo min./máx.	350 - 1600 mm
Movimiento vertical del soporte	585 mm
Carrera del cabezal (horizontal)	1250 mm
Carrera de la pinola	315 mm
Asiento de husillo	CM 5
Velocidad de rotación de la broca	38 - 275, 275 - 2000 rpm
Margen de avance	0 - 300 mm/min
Distancia husillo / mesa cúbica	165 - 750 mm
Distancia husillo / placa base	665 - 1250 mm
Superficie trabajo de la base	1740 x 980 mm
Mesa cúbica (L x An x Al)	750 x 500 x 500 mm
Potencia del motor	4,0 kW
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	2490 x 1050 x 2780 mm
Peso aprox.	3800 kg
Art. nº	01-1330XL

Equipo base:

- Mesa soporte
- Mandrill de portabrocas
- Casquillo reductor MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- Lámpara de máquina LED
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Dispositivo de refrigerante
- Pantalla táctil
- Servomotor para el avance de la caña
- Convertidor de frecuencia
- Motor de elevación
- Motor hidráulico
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio



Bomba de refrigerante potente incluida en la entrega

RD 1600 NC Vario

El taladro radial RD 1600 NC es ideal para trabajos de taladrado, avellanado y escariado de piezas de trabajo grandes (vigas de acero, bridas...). Las características especiales de este modelo son el manejo mediante pantalla táctil de grandes dimensiones y el avance de la caña mediante servomotor. Gracias a sus numerosas aplicaciones, esta máquina es ideal para talleres mecánicos, de mantenimiento y reparación, construcción de maquinaria, etc.



Todos los ajustes se realizan directamente en la pantalla táctil de grandes dimensiones



El cambio de sentido de giro o el acoplamiento y desacoplamiento del husillo se realizan mediante botón piloto situado en la parte inferior del cabezal de taladrar

De serie con motor hidráulico para sujeción del brazo radial, la columna y el cabezal de taladrar.



Pantalla táctil de grandes dimensiones

Ilustración con mesa horizontal inclinable (opcional)

Avance de la caña mediante servomotor

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Juego de cambio rápido CM 5-CM 3 / CM 2 / CM 1-B 16	53-1025	
Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm	53-1027	

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Tornillo de banco de máquina en dos piezas MS 200	28-1021	
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

BERNARDO[®]
www.bernardo-spain.com

- Ajuste de altura del cabezal de taladrar electromotorizado sin cambiar la posición de taladrado. Ideal para taladrado de agujeros profundos
- Cabezal de taladrar inclinable 180°, brazo radial desplazable hacia delante y hacia atrás, a la vez que inclinable horizontalmente
- Superficie de la mesa de grandes dimensiones (1195 x 500 mm) para poder sujetar simultáneamente varias piezas de trabajo
- Mecanismo para roscar y 6 avances de taladro automáticos incluidos en el equipamiento básico
- Indicadores de revoluciones y de profundidad de taladrado digitales incluidos en la entrega
- Numerosas posibilidades de sujeción y procesamiento gracias a su construcción
- La columna acostillada garantiza una elevada rigidez del brazo radial
- La construcción estable garantiza trabajar sin oscilaciones
- Colocación rápida del cabezal de taladrar en la pieza de trabajo. La sujeción por apriete se realiza de forma hidráulica
- De serie con regulación de revoluciones continua y electrónica
- Teclado de membrana

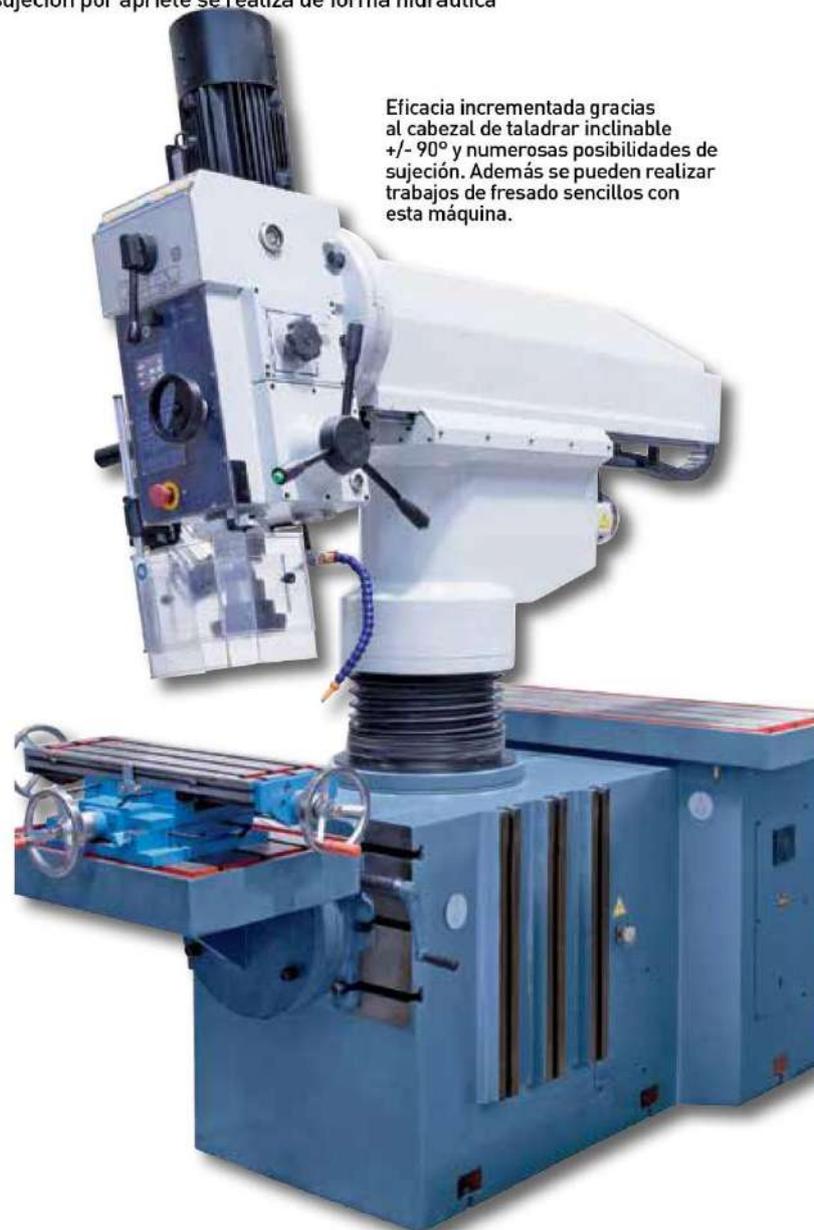


Control amigable
elementos fácilmente
accesibles

Revoluciones
variables mediante
un convertidor de
frecuencia



Sus guías de alta calidad garantizan un sencillo desplazamiento del cabezal



Eficacia incrementada gracias al cabezal de taladrar inclinable +/- 90° y numerosas posibilidades de sujeción. Además se pueden realizar trabajos de fresado sencillos con esta máquina.

Especificaciones técnicas SRB 40 NC

Capacidad de taladro máx.	40 mm
Roscado máx.	M30
Distancia columna-husillo min./máx.	370 - 950 mm
Movimiento vertical del soporte	390 mm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a +90°
Carrera de la pinola	200 mm
Velocidad de giro, sin saltos	50 - 316 / 316 - 2000 rpm
Asiento de husillo	CM 4
Margen de avance	(6) 0,08 - 0,50 mm/r
Dist. husillo / superficie de la mesa	390 - 780 mm
Superficie de la mesa	1195 x 500 mm
Tamaño de la ranura en T	18 mm
Diámetro de la columna	220 mm
Potencia del motor	2,2 kW
Dimensiones de máquina (LxAnxAl)	1200 x 2450 x 2720 mm
Peso aprox.	2800 kg
Art. n°	01-1358XL

Accesorios opcionales:

Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm
Mordaza industrial BMS 200
Tomillo de banco de máquina en dos piezas MS 200
Rosca de cambio rápido CM4 / M6-M30 / 12 pzas.

Art. n° excl. IVA
24-1073
28-2020
28-1021
24-1100

SRB 40 NC

El taladro radial SRB 40 NC se ha concebido especialmente para un procesamiento económico de piezas individuales y pequeñas series de grandes dimensiones con un alto grado de precisión. La forma constructiva permite numerosas aplicaciones en las áreas de construcción de máquinas, talleres de reparación y talleres mecánicos.



6 avances de taladrado automáticos activables mediante acoplamiento electromagnético.

Ajuste de altura mediante motor eléctrico



Equipo base:

- Avance de broca electromagnético
- Indicador digital de revoluciones
- Indicador digital de profundidad de taladro
- Ajuste electromotorizado del cabezal de taladrar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Portabrocas sin llave 1 - 13 mm / B 16
- Mandril de portabrocas CM 4 / B 16
- Casquillo reductor CM 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Mecanismo para roscar
- Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm
- Mesa soporte 420 x 600 x 300 mm
- Placa de sujeción 1200 x 550 mm
- Lámpara de máquina LED
- Dispositivo de refrigerante
- Cubierta de protección con ajuste de altura



La placa de sujeción estándar permite procesar piezas de trabajo más altas.

Accesorios opcionales:

	Art. nº	excl. IVA
Portahtas, mandrinar 75 mm, y htas. de mandrinar	25-1020	
Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm	41-1055	
Mesa en cruz y portapinzas con pinzas de 6 a 16 mm, 8-piezas	26-1017	
Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l	54-1206	

Campo de aplicación ampliado gracias a la mesa horizontal inclinable de -50° a +50°

Taladro radial con pantalla táctil

SRB 50 NC

- Numerosas posibilidades de sujeción y procesamiento gracias a su construcción
- Ajuste de altura del cabezal de taladrar electromotorizado sin cambiar la posición de taladrado. Ideal para taladrado de agujeros profundos
- Superficie de la mesa de grandes dimensiones (1200 x 500 mm) para poder sujetar simultáneamente varias piezas de trabajo
- Colocación rápida del cabezal de taladrar en la pieza de trabajo. La sujeción por apriete se realiza de forma hidráulica
- De serie con regulación de revoluciones continua y electrónica y 2 marchas
- La columna acostillada garantiza una elevada rigidez del brazo radial
- La construcción estable garantiza trabajar sin oscilaciones
- El avance de caña se realiza mediante un servomotor de excelente calidad
- De serie viene con regulación de revoluciones continua. Las revoluciones que se establezcan se pueden leer mediante un indicador digital

Ajuste de altura mediante motor eléctrico



Pantalla táctil de grandes dimensiones que permite realizar todos los ajustes, p. ej. revoluciones, taladrado / roscado, ajuste de altura del brazo radial, etc.

Adecuada para taladrar, avellanar y mandrinar así como para pequeñas operaciones de fresado.



Motor para instalación hidráulica y cadena de suministro de energía en el dorso de la máquina.



Especificaciones técnicas	SRB 50 NC
Capacidad de taladro máx.	50 mm
Roscado máx.	M36
Distancia columna-husillo min./máx.	360 - 950 mm
Movimiento vertical del soporte	400 mm
Cabezal de taladrar inclinable	-90° a +90°
Carrera de la pinola	240 mm
Velocidad de giro, sin saltos	50 - 316 / 316 - 2000 rpm
Asiento de husillo	CM 4
Margen de avance	1 - 300 mm/min
Dist. husillo / Superficie de la mesa	390 - 780 mm
Superficie de la mesa	1200 x 500 mm
Tamaño de la ranura en T	18 mm
Diámetro de la columna	240 mm
Potencia del motor	3,0 kW
Dimensiones de máquina (LxAnxAI)	1250 x 2500 x 2800 mm
Peso aprox.	2800 kg
Art. nº	01-1364XL

Accesorios opcionales:	Art. nº	excl. IVA
Portabrocas sin llave de montaje directo CM 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Mordaza industrial BMS 200	28-2020	
Tomillo de banco de máquina en dos piezas MS 200	28-1021	
Roscador de cambio rápido CM4 / M6-M30 / 12 pzas.	24-1100	
Portahtas. mandrinar 75 mm, y htas. de mandrinar	25-1020	

La SRB 50 NC es nueva en nuestro catálogo y representa el modelo más grande de nuestra serie de taladradoras radiales rápidas. Las características especiales de este modelo son el manejo mediante pantalla táctil de grandes dimensiones y el avance de la caña mediante servomotor.

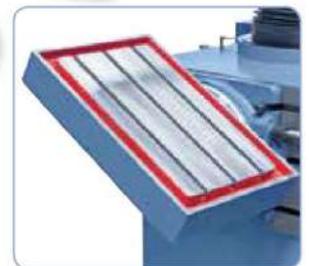
SRB 50 NC



Campo de aplicación mayor gracias al cabezal de taladrar inclinable de -90° a $+90^{\circ}$

Equipo base:

- Avance de broca electromagnético
- Pantalla táctil
- Servomotor para el avance de la caña
- Convertidor de frecuencia
- Ajuste electromotorizado del cabezal de taladrar
- Primer llenado con Shell Tellus 46
- Casquillo reductor CM 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Mecanismo para roscar
- Dispositivo de refrigerante
- Lámpara de máquina LED
- Cubierta de protección con ajuste de altura
- Herramienta de servicio



Campo de aplicación ampliado gracias a la mesa horizontal inclinable de -50° a $+50^{\circ}$ (opcional)

Pantalla táctil de grandes dimensiones

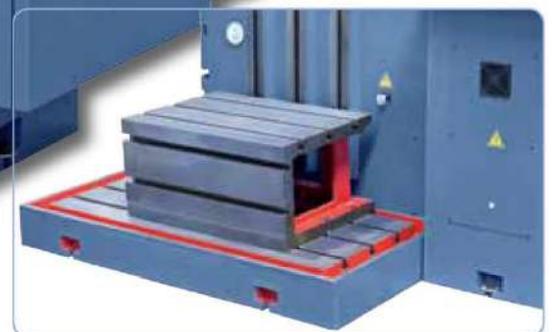
Avance de la caña mediante servomotor

NUEVO

Accesorios opcionales:

Mesa horizontal inclinable de 400 x 600 mm
 Mesa soporte 420 x 600 x 300 mm
 Placa de sujeción 1200 x 550 mm
 Juego brocas cónicas C, CM 2/3, 17 pzas. 14,5-30 mm
 Concentrado de refrigerante universal MN 1103, 5 l

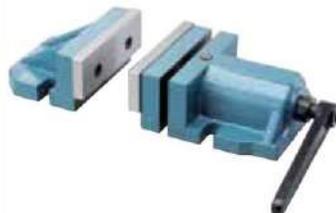
Art. nº	excl. IVA
53-1027	
53-1028	
53-1029	
41-1055	
54-1206	



La placa de sujeción opcional permite mecanizar piezas más altas

<p>Mandril de portabrocas Morse taper drill chuck arbor</p>  <p>CM 2 / B10 - CM 5 / B22 MT 2 / B10 - MT 5 / B22</p>	<p>Casquillo reductor Morse taper drill sleeve</p>  <p>CM 2/1 - CM 6/5 MT 2/1 - MT 6/5</p>	<p>Casquillo extensor Morse taper extension socket</p>  <p>CM 2/1 - CM 6/6 MT 2/1 - MT 6/6</p>	<p>Cuña extractora semiautomática Semi automatic morse shank puller</p>  <p>CM 1 - CM 3 CM 4 - CM 6 MT 1 - MT 3 MT 4 - MT 6</p>
<p>Portabrocas sin llave Keyless drill chuck</p>  <p>1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16 1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18 1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16 1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18</p>	<p>Portabrocas sin llave Keyless drill chuck</p>  <p>Con admisión directa CM 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm with direct mount MT 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm</p>	<p>Portabrocas sin llave Keyless drill chuck</p>  <p>Con admisión directa CM 3, 1 - 16 mm / CM 4, 1 - 16 mm / CM 5, 1 - 16 mm with direct mount MT 3, 1 - 16 mm / MT 4, 1 - 16 mm / MT 5, 1 - 16 mm</p>	<p>Portabrocas sin llave Keyless drill chuck</p>  <p>Con admisión directa CM 5, 1 - 25 mm with direct mount MT 5, 1 - 15 mm</p>
<p>Aparato de roscar Double roller tapping chuck set</p>  <p>CM 2 / CM 3 / CM 4 de M3 - M12 MT 2 / MT 3 / MT 4 from M3 - M12</p>	<p>Aparato de roscar Double roller tapping chuck set</p>  <p>CM 3 / CM 4 / CM 5 de M12 - M24 MT 3 / MT 4 / MT 5 from M12 - M24</p>	<p>Aparato de roscar Super Aut. reversible tapping chuck set</p>  <p>M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20 M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20</p>	<p>Rosgador de cambio rápido Quick change tapping chuck set</p>  <p>CM 2 / CM 3 / CM 4 / CM 5, M6 - M30 CM 5, M16 - M42 MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30 MT 5, M16 - M42</p>
<p>Mesa en cruz KT 90 Cross table KT 90</p>  <p>Tamaño de la mesa: 200 x 90 mm Ancho de las ranuras en T: 8 mm Table size: 200 x 90 mm T-slot width: 8 mm</p>	<p>Mesa en cruz KT 140 Cross table KT 140</p>  <p>Tamaño de la mesa: 310 x 140 mm Ancho de las ranuras en T: 16 mm Table size: 310 x 140 mm T-slot width: 16 mm</p>	<p>Mesa en cruz KT 150 Cross table KT 150</p>  <p>Tamaño de la mesa: 470 x 150 mm Ancho de las ranuras en T: 14 mm Table size: 470 x 150 mm T-slot width: 14 mm</p>	<p>Mesa en cruz KT 165 Cross table KT 165</p>  <p>Tamaño de la mesa: 495 x 165 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 495 x 165 mm T-slot width: 10 mm</p>

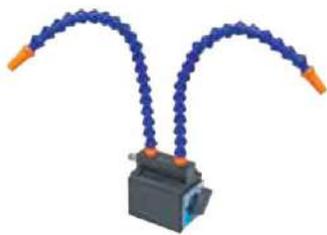
Mesa en cruz KT 195	Mesa en cruz KT 205	Mesa en cruz KT 225 x 175 S	Mesa en cruz 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Tamaño de la mesa: 555 x 195 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 640 x 205 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 225 x 175 mm, Inclinable, Ancho de las ranuras en T: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tamaño de la mesa: 330 x 220 mm, Inclinable, Ancho de las ranuras en T: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Mesa en cruz KT 600 x 240 S	Mesa en cruz KT 185 x 100	Mesa en cruz KT 225 x 175	Mesa en cruz KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Tamaño de la mesa: 600 x 240 mm, Inclinable, Ancho de las ranuras en T: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tamaño de la mesa: 185 x 100 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 225 x 175 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Tamaño de la mesa: 330 x 220 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Mesa en cruz KT 400 x 120	Mesa en cruz KT 500 x 180	Mesa en cruz KT 700 x 180	Mesa en cruz KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Tamaño de la mesa: 400 x 120 mm Ancho de las ranuras en T: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Tamaño de la mesa: 500 x 180 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tamaño de la mesa: 700 x 180 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tamaño de la mesa: 730 x 210 mm Ancho de las ranuras en T: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Surtido de pernos roscados, 38 pzas.	Juego de bridas, 58 pzas.	Juego de bridas, 58 pzas.	Escuadra de imán permanente
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
Ancho de las ranuras en T: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	Ancho de las ranuras en T: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	Ancho de las ranuras en T: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Dimensiones: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm

Tornillo de banco de máquina MS, 2 pzas.	Tornillo de banco en cruz KS	Tornillo de banco acodado	Mordaza BM
2 pcs. milling vise MS	Two way cross slide vise KS	Welding vise	Drilling machine vise BM
			
Ancho de mordaza 160 / 200 mm	Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm	Max. envergadura de la pinza 80 / 110 mm	Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Jaw width 160 / 200 mm	Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Max. opening: 80 / 110 mm	Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Mordaza BMH	Mordaza BMI	Mordaza BMO	Mordaza BMO
Drilling machine vise BMH	Drilling machine vise BMI	Drilling machine vise BMO	Drilling machine vise BMO
			
Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm	Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm	Ancho de mordaza: 85 / 100 / 120 mm	Ancho de mordaza: 150 / 200 mm
Altura de mordaza: 32 / 45 / 60 mm	Envergadura de la pinza: 110 / 140 / 170 mm	Envergadura de la pinza: 65 / 85 / 110 mm	Envergadura de la pinza: 135 / 165 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Jaw width: 85 / 100 / 120 mm	Jaw width: 150 / 200 mm
Jaw height: 32 / 45 / 60 mm	Opening: 110 / 140 / 170 mm	Opening: 65 / 85 / 110 mm	Opening: 135 / 165 mm
Mordaza BMS	Mordaza BMS QC	Tornillo de banco de sujeción rápida SP	Tope de la pieza de trabajo AMS-160
Drilling machine vise BMS	Drilling machine vise BMS QC	Quick clamping vise SP	Work stop tool AMS-160
			
Ancho de mordaza: 100 / 140 / 200 mm	Ancho de mordaza: 100 / 140 / 200 mm	Ancho de mordaza: 55 / 80 mm	Aplicable universalmente para taladradoras, fresadoras
Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	con función de sujeción rápida	Jaw width: 55 / 80 mm	Useable for milling and drilling machines
Jaw width: 100 / 140 / 200 mm	Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function	Jaw width: 55 / 80 mm	Useable for milling and drilling machines
Mordaza de aluminio	Calibre con reloj comparador	Calibre digital	Calibre de taller
Aluminium magnetic jaws	Dial caliper	Digital caliper	Mono block vernier caliper
			
Ancho de mordaza: 100 / 125 / 150 mm en parejas	Campo de medida 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Campo de medida: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Campo de medida: 500 o 1000 x 0,02 mm, con puntas de medición de 150 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm	Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm
Pairwise packed	Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm

Calibre digital de taller Big size digital caliper 	Calibre de profundidades Depth vernier gauge 	Calibre de altura con trazador Double beam dial height gauge 	Calibre de altura con trazador Double column digital height gauge 
Campo de medida: 500 x 0,01 mm, con puntas de medición de 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm	Campo de medida: 200 x 0,02 mm, con guía escalonada Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Con reloj comparador. Rango 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Campo de medida: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Jgo. transportadores de ángulos Combination square set protractor 	Transportador de ángulos universal Univeral bevel protractor 	Juego de dispositivo de medición, 3 pzas. Professional measuring tool set 	Juego de dispositivo de medición, 4 pzas. General purpose measuring tool set 
Longitud: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm	Longitud: 300 mm Campo de medida: 0 - 360°, con Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier	Pie de rey, micrómetro y micrómetro de interiores en cartucho de madera Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box	Calibre, micrómetro, regla y escuadra en caja de plástico Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box
Juego de dispositivo de medición, 5 pzas. Precision measuring tool set 	Micrómetros de exteriores, 6 pzas. Outside micrometer set 	Micrómetros de exteriores, 6 pzas. Outside micrometer set 	Micrometro digitales para exteriores Electronic digital micrometer 
Calibre, micrómetro, escuadra y calibre de profundidades, caja de madera Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box	Campo de medida: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm	Campo de medida: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm	0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm
Micrometros digitales para ext., 4 pzas. Electronic digital micrometer set 	Micrómetro de profundidades Depth micrometer 	Micrómetro digital de profundidades Electronic digital depth micrometer 	Micrómetros de interiores, 4 piezas Inside micrometer set 
Campo de medida: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Campo de medida: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm	Campo de medida: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm	Campo de medida: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm

<p>Micrómetros digit. de interiores, 4 pzas. 4 pcs. digital inside micrometer set</p>  <p>Campo de medida: 5 - 100 x 0,001 mm Range: 5 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Reloj comparador Dial indicator general style</p>  <p>Campo de medida: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Reloj comparador de precisión Dial indicator</p>  <p>Campo de medida: 10 x 0,01 mm protegido contra polvo Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function</p>	<p>Reloj comparador grande Large size dial indicator</p>  <p>Campo de medida: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm</p>
<p>Reloj comparador digital Digital indicator</p>  <p>Campo de medida: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Reloj comparador con palpador Dial test indicator</p>  <p>Campo de medida: 0 - 0,8 x 0,01 mm Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm</p>	<p>Reloj comparador digital con palpador Digital dial test indicator</p>  <p>Campo de medida: 0 - 0,5 x 0,01 mm Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm</p>	<p>Medidor de espesor digital Digital thickness gauge</p>  <p>Campo de medida: 0 - 25 x 0,01 mm Range: 0 - 25 x 0,01 mm</p>
<p>Galgas de espesores, 20 piezas 20 pcs. feeler gauge</p>  <p>Campo de medida: 0,05 - 1,0 mm Longitud: 100 mm Range: 0,05 - 1,0 mm Length: 100 mm</p>	<p>Soporte con base magnética Mechanical universal magnetic base</p>  <p>Fuerza de adherencia: 50 kg Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Soporte con base magnética Hydraulic universal magnetic base</p>  <p>Con fijación hidráulica Fuerza de adherencia: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Jgo. de bloques patrón, 47 pzas Metric gage block set 47 pcs.</p>  <p>Precisión conforme a DIN 861/1 Contenido de 1,005 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 - 100 mm</p>
<p>Jgo. de bloques patrón, 87 pzas Metric gage block set 87 pcs.</p>  <p>Precisión conforme a DIN 861/1 Contenido de 1,001 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 - 100 mm</p>	<p>Espigas cilíndr. de comprobación 41 pzas. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, de 1,0 - 5,0 mm Escalonamiento: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Espigas cilíndr. de comprobación 91 pzas. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, de 1,0 - 10,0 mm Escalonamiento: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Nivel de burbuja de precisión Master precision level</p>  <p>Longitud: 200 mm Precisión: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>

<p>Nivel de burbuja cuadrado Precision frame bubble</p>  <p>Dimensiones: 200 x 200 mm Precisión: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	<p>Comprobador de dureza RW 150 Rockwell hardness tester RW 150</p>  <p>Campo de medida: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	<p>Transportador de ángulos digital Digital angle finder</p>  <p>Transportador de ángulos económico Campo de medida: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°</p>	<p>Juego brocas 19 piezas 19 pcs. set Tin-coated HSS drills</p>  <p>1 - 10 mm, 0,5 mm aumentando HSS recubiertas de TIN 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TIN-coated</p>
<p>Juego brocas 25 piezas 25 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 13 mm, 0,5 mm aumentando HSS recubiertas de TIN 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TIN-coated</p>	<p>Juego brocas 41 piezas 41 pcs. drill set</p>  <p>6 - 10 mm, 0,1 mm aumentando en caja de plástico 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box</p>	<p>Juego brocas 51 piezas 51 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 6,0 mm, 0,1 mm aumentando HSS recubiertas de TIN 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TIN-coated</p>	<p>Juego brocas HSS, 118 piezas 118 pcs. set HSS drills</p>  <p>1 - 13 mm en cartucho metálico 1 - 13 mm in metal case</p>
<p>Juego brocas 170 piezas 170 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 8 mm (cada 10 pzas.) / 8,5 - 10 mm (cada 5 pzas.) / 0,5 mm aumentando 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps</p>	<p>Juego de brocas de escalón, 3 piezas 3 pcs. TiN-coated HSS step drill set</p>  <p>4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm recubiertas de TIN, en cartucho metálico 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Juego de brocas peladoras, 3 piezas 3 pcs. TiN-coated conical drill set</p>  <p>3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm recubiertas de TIN, en cartucho metálico 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Cortadora circular Taper shank HSS circular cutter</p>  <p>Asiento CM 2 / CM 3 Diámetro 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm</p>
<p>Broca en espiral HSS con cono Morse Metric size taper shank drills</p>  <p>juego A, CM 2 - recubiertas de TIN - 10-pzas., CM 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.</p>	<p>Broca en espiral HSS con cono Morse Metric size taper shank drills</p>  <p>juego B, CM 2 / 3 - recubiertas de TIN - 9-pzas., CM 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm CM 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.</p>	<p>Broca en espiral HSS con cono Morse Metric size taper shank drills</p>  <p>juego C, CM 2 / 3, 17-piezas CM 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm CM 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm</p>	<p>Broca espiral HSS con mango cilíndrico 13 mm reduced shank drills</p>  <p>juego D, Diámetro de vástago 13 mm 8-piezas 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm</p>

<p>Avellanadores a 90° HSS, 6 pzas. 6 pcs. HSS countersink set 90°</p>  <p>DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm</p>	<p>Avellanadores y desbarbadores a 90° HSS 4 pcs. countersink and deburring tool</p>  <p>HSS recubiertas de TIN 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TIN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p>	<p>Avellanadores con guía, DIN 373, 7 pzas. Solid cap screw counterborers</p>  <p>HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de TIN / TIN-coated</p>
<p>Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de nACO / nACO-coated</p>	<p>Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) en caja de plástico / in plastic box</p>	<p>Jgo. fresas huecas HSS CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de TIN / TIN-coated</p>	<p>Jgo. fresas huecas HSSCO5 CDS / CDL HSSCO5-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Profundidad de taladrado / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) recubiertas de nACO / nACO-coated</p>
<p>Jgo. de brocas sacanúcleos de carburo TCT-core drill-set</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Profundidad de taladrado: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm</p>	<p>Dispositivo de refrigerante Coolant pump</p>  <p>Completo con recipiente (11 l) y tubo flexible, 400 V Compl. with tank (11 l) and flexible tube 400 V</p>	<p>Dispositivo de refrigerante Universal coolant pump</p>  <p>Con recipiente de plástico (10 l) y tubo flexible, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Dispositivo de refrigerante Universal coolant pump</p>  <p>Completo con recipiente (12 l) y tubo flexible, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>
<p>Jgo. de mangueras de refrigerante 1/4" Coolant hose set</p>  <p>28 piezas, conexión de 1/4" 28-pcs., connection 1/4"</p>	<p>Jgo. de mangueras de refrigerante 1/2" Coolant hose set</p>  <p>25 piezas, conexión de 1/2" 25-pcs., connection 1/2"</p>	<p>Manguera de refrigerante CH2 Coolant hose CH2</p>  <p>con base magnética with magnetic base</p>	<p>Concentrado de refrigerante universal Universal coolant fluid</p>  <p>MN 1103, en bidón de 5 litros MN 1103, 5 liter canister</p>

Soporte de taladradora	Antivibratorios MS 80	Antivibratorios NE 80 /120 /160	Lámpara de máquina LED 1
Drill press support	Machine mount MS 80	Machine mounts NE 80 / 120 / 160	LED lamp 1
			
Aplicable universalmente para taladradoras	Capacidad de carga: 500 kg	Capacidad de carga: 500 / 800 / 1000 kg	Tensión: 230 V
Universal useable for drilling machines	Diámetro 80 mm	Diámetro: 80 / 120 / 160 mm	Con brazo flexible e imán
	Capacity: 500 kg	Capacity: 500 / 800 / 1000 kg	Voltage: 230 V
	Diameter 80 mm	Diameter: 80 / 120 / 160 mm	With flexible arm and magnet
Lámpara de máquina LED 2	Lámpara de máquina LED 3	Lámpara de máquina LED 3-130	Lámpara de máquina LED 4
LED lamp 2	LED lamp 3	LED lamp 3-130	LED lamp 4
			
Tensión 24 V o 230 V con transformador	Tensión: 24 V, diámetro opcionalmente 90	Tensión: 230 V	Tensión: 24 V
Con brazo flexible	ó 130 mm	Con transformador	
Voltage: 24 V or 230 V with transformer	Voltage: 24 V, diameter optionally	Voltage: 230 V	Voltage: 24 V
With flexible arm	90 or 130 mm	With transformer	
Lámpara de máquina LED 4	Juego de machos HSS, 21 pzas.	Juego de roscado HSS, 32 piezas	Juego de roscado HSS, 45 piezas
LED lamp 4	21 pcs. HSS metric hand tap set	32 pcs. HSS tap & die set	Tungsten steel tap & die set
			
Tensión: 230 V	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	HSS-Satzgewindebohrer DIN 352	M6 - M24
Con transformador	In Metallkassette	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	
Voltage: 230 V	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	HSS-Schneideisen DIN 223	45 pcs. set M6 - M24
With transformer	in metal case	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	
Juego de roscado HSS, 60 piezas	Juego de roscado HSS, 110 piezas	Recoge virutas magnético	
Tungsten steel tap & hex die set	100 pcs. tap & die set	Magnetic chip collector	
			
Recubiertas de TIN, M3 - M12	M2 - M18	Para eliminación sencilla de las virutas	
TIN-coated, M3 - M12	En cartucho de madera	For easy removal of chips	
	M2 - M18		
	In wooden case		

Su distribuidor:

BERNARDO[®]
www.bernardo-spain.com

Bernardo Spain

Barcelona | 08800 Vilanova i la Geltrú | Rambla de la Exposición, 59

Tel. +34 652 62 99 91 | E-mail: info@bernardo-spain.com

www.bernardo-spain.com

PIE DE IMPRENTA:

Todos los derechos reservados: la reproducción de imágenes o textos o partes de éstos está estrictamente prohibida a menos que se acuerde previamente con PWA. Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas y ópticas. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso. No se asumirá ninguna responsabilidad por errores o fallos de impresión. Las máquinas se muestran parcialmente con extras opcionales. Edición 02/2022.